



G80753
CDJ160F-1

Pilarka tarczowa z prowadnicą 1200W 165mm

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Circular Saw with Guide Rail 1200W 165mm

Translation of the original Operating Instructions

PL

EN



Pilarka tarczowa z prowadnicą 1200W 165mm

UWAGA!

Zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji przed użyciem i zachowaj ją do dalszego użytkowania urządzenia.

IMPORTANT INFORMATION!

Read before use and retain for future reference.

PL

EN

Wyprodukowano dla: / Made for:

GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

97-500 Radomsko

geko@geko.pl

www.geko.pl

PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Pilarka elektryczna 165 mm przeznaczona jest do precyzyjnego i prostoliniowego cięcia różnych materiałów, takich jak drewno, płyty drewnopochodne (MDF, OSB, sklejka), tworzywa sztuczne oraz niektóre metale nieżelazne przy użyciu odpowiednich tarcz. Urządzenie znajduje zastosowanie w pracach stolarskich, wykończeniowych, montażowych i warsztatowych, zarówno w profesjonalnych zakładach, jak i u majsterkowiczów.

OPIS PRODUKTU

Pilarka elektryczna o średnicy tarczy 165 mm to wszechstronne narzędzie do dokładnych cięć wgłębnych i prowadzenia cięć wzdłużnych z dużą precyzją. Wyposażona w mocny silnik 1200W, umożliwia szybkie i efektywne cięcie różnych materiałów.

Dzięki regulacji głębokości cięcia, funkcji zanurzeniowej oraz możliwości cięcia pod kątem (zazwyczaj 0–45°), narzędzie oferuje dużą elastyczność zastosowań. Zagłębiarka często współpracuje z szyną prowadzącą, która pozwala na prowadzenie idealnie prostych cięć bez potrzeby stosowania dodatkowych prowadnic.

Ergonomiczna rękojeść, system odprowadzania pyłu oraz zabezpieczenia przeciążeniowe zwiększają komfort i bezpieczeństwo pracy. Kompaktowa konstrukcja ułatwia manewrowanie i umożliwia pracę blisko krawędzi materiału.

DANE TECHNICZNE

Napięcie: 230 V~ / 50Hz

Moc: 1200W

Średnica tarczy: Ø165mm

Średnica otworu tarczy: Ø20mm

Prędkość bez obciążenia: 5200 min⁻¹

Maks. głębokość cięcia: 56 mm (90°) 45 mm (45°)

Możliwość ukosowania: 0° – 45°

Poziom ciśnienia akustycznego (EN 62841): LpA: 94 dB(A), KpA: 3 dB(A)

Moc akustyczna Urządzenia podczas pracy (EN 62841): LwA: 105 dB(A), KwA: 3 dB(A)

Wielkość drgań mechanicznych w środowisku pracy działających na kończyny górne (EN 62841):

ah = 1,7 m/s² (uchwyt przód)

ah = 2,998 m/s² (uchwyt tył)

k = 1,5 m/s²

UWAGA! Emisja drgań w czasie rzeczywistego wykorzystania elektronarzędzia może różnić się od zadeklarowanej wartości w zależności, w jaki sposób narzędzie jest używane.

WYTYCZNE DOTYCZĄCE ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ

Aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo podczas pracy z zagłębiarką, użytkownik powinien być odpowiednio wyposażony w środki ochrony indywidualnej. Poniżej przedstawiam szczegółowy wykaz niezbędnych elementów PPE:

Ochrona oczu

Okulary ochronne z bocznymi osłonami lub gogle:

Chronią przed odpryskami materiału (np. wiórami, pyłem).

W przypadku cięcia materiałów generujących dużą ilość pyłu zaleca się gogle z uszczelnieniem i wentylacją.

Ochrona słuchu

Nauszniki ochronne lub zatyczki do uszu:

Zagłębiarki mogą generować hałas powyżej 85 dB, co może uszkodzić słuch przy długotrwałej

ekspozycji.

Nauszniki tłumiące dźwięki są bardziej komfortowe przy dłuższej pracy.

Ochrona układu oddechowego

Półmaska filtrująca klasy FFP2 lub FFP3:

Zalecana zwłaszcza podczas cięcia MDF, OSB lub innych materiałów wytwarzających drobny, szkodliwy pył.

W przypadku pracy w zamkniętych pomieszczeniach konieczna dla zapewnienia odpowiedniej wentylacji płuc.

Ochrona rąk

Rękawice antyprzecięciowe (kat. II lub III):

Chronią przed przypadkowym kontaktem z ostrzem lub ostrymi krawędziami materiału.

Powinny być dopasowane, by nie ograniczać precyzji i chwytu narzędzia.

Uwaga: Niektóre przepisy BHP odradzają używania rękawic podczas pracy z obracającymi się tarczami ze względu na ryzyko wciągnięcia materiału – zaleca się analizę ryzyka i zachowanie ostrożności.

Ochrona stóp

Obuwie robocze z podnoskiem stalowym lub kompozytowym (S1, S3):

Chroni stopy przed upadkiem ciężkich elementów oraz ostrych przedmiotów.

Podeszwa powinna być antypoślizgowa i odporna na przebicie.

Odzież robocza

Dopasowana, ale nieograniczająca ruchów odzież:

Unikaj luźnych rękawów, sznurków i innych elementów, które mogą zostać pochwycone przez ostrze.

Wskazane są ubrania trudnopalne i odporne na uszkodzenia mechaniczne.

Dodatkowe zalecenia

Włosy długie powinny być związane i schowane pod nakryciem głowy.

Biżuterię, zegarki i inne luźne przedmioty należy usunąć przed rozpoczęciem pracy.

Zawsze sprawdź stan PPE przed użyciem – uszkodzone elementy należy natychmiast wymienić.

ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z UŻYTKOWANIEM ZAGŁĘBIARKI ELEKTRYCZNEJ

ZAGROŻENIA MECHANICZNE

Związane z działaniem ruchomych części maszyny oraz tarczy tnącej.

Kontakt z obracającą się tarczą – może prowadzić do poważnych urazów dłoni, palców lub kończyn.

Odłamki materiału – przy nieprawidłowym cięciu istnieje ryzyko odprysków drewna, wiórów lub elementów obrabianych.

Zablokowanie tarczy – może skutkować gwałtownym odrzutem narzędzia (kickback), narażając użytkownika na utratę kontroli nad maszyną.

Uszkodzona tarcza – może pęknąć podczas pracy, powodując rozprysk odłamków z dużą prędkością.

Nieprawidłowe mocowanie materiału – może prowadzić do jego przemieszczenia i niekontrolowanego ruchu narzędzia.

ZAGROŻENIA FIZYCZNE

Wynikające z działania hałasu, wibracji, pyłów i innych czynników środowiskowych.

Hałas powyżej 85 dB – długotrwałe narażenie może powodować uszkodzenia słuchu.

Wibracje – długie użytkowanie może prowadzić do zespołu wibracyjnego ręka–ramię.

Pył drzewny i pyły z płyt MDF/OSB – mogą być szkodliwe dla układu oddechowego, powodując alergie, astmę lub inne choroby.

Ryzyko porażenia prądem – przy uszkodzonym przewodzie zasilającym lub pracy w wilgotnych warunkach.

ZAGROŻENIA ERGONOMICZNE

Związane z niewłaściwą pozycją ciała, nieprawidłowym użytkowaniem narzędzia i obciążeniem układu mięśniowo-szkieletowego.

Długotrwałe pochylanie się – może prowadzić do bólu pleców i kręgosłupa.

Praca w niewygodnej pozycji – np. nad głową, przy podłodze, bez wsparcia – zwiększa ryzyko kontuzji stawów i napięć mięśniowych.

Zbyt duży nacisk na narzędzie – może powodować przemęczenie nadgarstków, barków i ramion.

Niewłaściwy chwyt i brak wsparcia materiału – zwiększa ryzyko utraty kontroli i urazów.

ŚRODKI ZAPOBIEGAWCZE

Używanie odpowiednich Środków Ochrony Indywidualnej (PPE).

Praca na stabilnej, dobrze oświetlonej powierzchni.

Utrzymywanie właściwej postawy ergonomicznej.

Regularna konserwacja urządzenia i kontrola stanu technicznego.

Przestrzeganie instrukcji producenta i zasad BHP.

ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA

Zapoznaj się z instrukcją obsługi – zrozum funkcje, możliwości i ograniczenia urządzenia.

Skontroluj stan techniczny zagłębiarki:

Czy tarcza jest ostra, nieuszkodzona i właściwie zamocowana?

Czy przewód zasilający jest wolny od przetarć, pęknięć, czy nie ma luzów w wtyczce?

Sprawdź działanie osłon i blokad – osłona tarczy powinna poruszać się płynnie i samoczynnie wracać na miejsce.

Zamontuj prowadnicę (jeśli używasz) i upewnij się, że materiał jest odpowiednio zamocowany.

Załóż wymagane Środki Ochrony Indywidualnej (PPE): okulary, ochrona słuchu, maska przeciwpyłowa, rękawice (opcjonalnie), obuwie robocze.

Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i dobrze oświetlone – usuń przedmioty mogące przeszkadzać.

Nie używaj narzędzia pod wpływem alkoholu, leków otępiających lub zmęczenia.

W TRAKCIE PRACY

Zachowaj pełną koncentrację i stabilną postawę – trzymaj narzędzie obiema rękami.

Nie próbuj przyspieszać pracy siłą – pozwól tarczy ciąć materiał w naturalnym tempie.

Nigdy nie podnoś narzędzia przy obracającej się tarczy – może to spowodować odrzut.

Nie sięgaj rękami w strefę cięcia – nawet jeśli masz rękawice.

Nie pozostawiaj narzędzia bez nadzoru, gdy jest podłączone do zasilania.

Unikaj cięcia zanieczyszczonych materiałów (z gwoździami, piaskiem itp.), które mogą uszkodzić tarczę lub spowodować iskrzenie.

Zachowaj bezpieczny dystans od innych osób – nikt nie powinien przebywać w strefie cięcia.

Wyłącz narzędzie natychmiast w razie nietypowych dźwięków, wibracji lub zablokowania tarczy.

PO ZAKOŃCZENIU PRACY

Odłącz narzędzie od zasilania przed jakimikolwiek czynnościami konserwacyjnymi lub czyszczeniem.

Poczekaj, aż tarcza całkowicie się zatrzyma, zanim odłóżysz narzędzie.

Usuń pył i wióry z powierzchni roboczej i z samego narzędzia – najlepiej odkurzaczem

przemysłowym lub sprężonym powietrzem.

Skontroluj stan tarczy i osłon – usuń ewentualne zabrudzenia, żywicę itp.

Przechowuj zagłębiarkę w suchym i zabezpieczonym miejscu, poza zasięgiem dzieci.

Dokonaj wpisu w dzienniku przeglądów (jeśli dotyczy) – szczególnie przy pracy w zakładzie produkcyjnym lub warsztacie.

MIEJSCE PRACY

Miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone, suche, czyste i wolne od przeszkód.

Podłoga musi być stabilna i antypoślizgowa – unikaj pracy na mokrej lub nierównej powierzchni.

Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że w promieniu działania narzędzia nie ma osób postronnych ani niepotrzebnych przedmiotów.

Materiał przeznaczony do cięcia powinien być unieruchomiony za pomocą zacisków lub na stabilnym stole roboczym – nie należy go przytrzymywać ręką.

Utrzymuj porządek wokół stanowiska pracy – unikaj gromadzenia odpadów, wiórów i narzędzi luzem.

Zadbaj o odpowiednią wentylację pomieszczenia, szczególnie przy cięciu materiałów pyłotwórczych (np. MDF, OSB).

Unikaj pracy w zamkniętych pomieszczeniach bez odciągu lub maski filtrującej – pył może być szkodliwy dla zdrowia.

W strefie pracy nie powinno być kabli, które mogłyby się zaplątać pod nogami lub zostać przecięte przez maszynę.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

Przed włączeniem zagłębiarki upewnij się, że urządzenie i kabel zasilający nie są uszkodzone.

Używaj narzędzia tylko z gniazdem sieciowym z uziemieniem – nie podłączaj do niepewnych lub prowizorycznych źródeł zasilania.

Nie stosuj rozwidlaczy, rozgałęziaczy ani przedłużaczy w złym stanie technicznym – grozi to zwarcie lub pożarem.

Nigdy nie dotykaj wtyczki, kabla ani obudowy narzędzia mokrymi rękami.

W przypadku zauważenia iskrzenia, zapachu spalenizny lub nietypowego hałasu – natychmiast wyłącz narzędzie i odłącz je od prądu.

Po zakończeniu pracy zawsze odłącz urządzenie od zasilania – nigdy nie zostawiaj podłączonego narzędzia bez nadzoru.

Przechowuj zagłębiarkę i przewody z dala od wilgoci, źródeł ciepła i chemikaliów mogących uszkodzić izolację.

Nie dokonuj samodzielnych napraw ani modyfikacji narzędzia – serwis powinien być przeprowadzany wyłącznie przez osoby uprawnione.

Jeśli używasz przedłużacza, upewnij się, że jego przekrój i długość są odpowiednie do mocy urządzenia – zbyt cienki kabel może się nagrzewać i stanowić zagrożenie.

BEZPIECZEŃSTWO OSÓB

Do obsługi zagłębiarki mogą być dopuszczone wyłącznie osoby pełnoletnie, posiadające odpowiednie przeszkolenie i znajomość zasad BHP.

Operator musi być w pełni sprawny fizycznie i psychicznie – zabronione jest użytkowanie narzędzia pod wpływem alkoholu, narkotyków, środków odurzających lub silnych leków.

Pracownik powinien znać instrukcję obsługi urządzenia i przeszkolenie w zakresie zagrożeń oraz pierwszej pomocy.

Należy bezwzględnie używać Środków Ochrony Indywidualnej (PPE): okularów ochronnych, ochronników słuchu, masek przeciwpyłowych, dopasowanej odzieży roboczej i obuwia z podnoskiem.

Zabronione jest noszenie biżuterii, zegarków, luźnej odzieży lub szalików, które mogłyby zostać wciągnięte przez elementy ruchome.

Długie włosy muszą być związane i zabezpieczone pod czapką lub siatką ochronną.

Osoby postronne nie mogą przebywać w promieniu pracy urządzenia – operator powinien mieć zapewnioną swobodną przestrzeń manewrową.

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że nie ma zagrożenia dla innych pracowników w pobliżu (np. odrzut, hałas, odpryski).

Każdy pracownik powinien wiedzieć, gdzie znajduje się wyłącznik awaryjny, gaśnica i apteczka pierwszej pomocy.

W przypadku wystąpienia sytuacji niebezpiecznej należy natychmiast przerwać pracę, odłączyć urządzenie i zgłosić incydent przełożonemu lub odpowiednim służbom.

BEZPIECZEŃSTWO PRACY Z URZĄDZENIEM

Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi urządzenia i stosować się do zaleceń producenta.

Upewnij się, że urządzenie jest sprawne technicznie – nie używaj zagłębiarki z uszkodzonym przewodem, wyłamanymi osłonami lub zużytą tarczą.

Sprawdź, czy wszystkie elementy są prawidłowo zamocowane, a tarcza dobrana do rodzaju obrabianego materiału.

W trakcie pracy zawsze trzymaj narzędzie obiema rękami i zachowuj stabilną postawę ciała.

Nie wykonuj żadnych regulacji, czyszczenia ani wymiany tarczy przy podłączonym zasilaniu – urządzenie zawsze należy najpierw odłączyć od prądu.

Nie próbuj ciąć materiałów, które nie są odpowiednio unieruchomione – ryzyko zakleszczenia, odrzutu lub uszkodzenia tarczy.

Nie kieruj ostrza w stronę ciała ani innych osób – cięcia wykonuj zgodnie z ruchem prowadnicy, zachowując bezpieczny dystans.

Nie naciskaj na narzędzie z nadmierną siłą – pozwól, by ostrze cięło materiał płynnie.

Zachowaj szczególną ostrożność przy cięciu pod kątem – pamiętaj, że kontakt z krawędzią może być mniej stabilny.

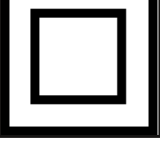
Nie używaj zagłębiarki w warunkach dużej wilgotności, deszczu ani w strefach zagrożonych wybuchem.

Po zakończeniu pracy odłącz urządzenie od zasilania, poczekaj aż tarcza całkowicie się zatrzyma, a następnie oczyść i zabezpiecz urządzenie przed uszkodzeniami.

DODATKOWE ZALECENIA

Nie używaj narzędzi uszkodzonych lub niesprawnych: Skontaktuj się z autoryzowanym serwisem w przypadku awarii. Narzędzia z uszkodzonym przewodem lub wtyczką należy natychmiast wycofać z użycia. Zabezpiecz stanowisko pracy: Trzymaj narzędzia poza zasięgiem dzieci i osób nieprzeszkolonych. Nie ingeruj w konstrukcję narzędzia: Modyfikacje lub naprawy wykonane niezgodnie z instrukcją mogą prowadzić do niebezpiecznych sytuacji. Unikaj pracy w pośpiechu: Praca w szybkim tempie zwiększa ryzyko wypadków i uszkodzeń narzędzia.

OPIS SYMBOLI

	Przeczytaj instrukcję obsługi
	Nakaz stosowania ochrony słuchu
	Nakaz stosowania ochrony oczu
	Nakaz stosowania maski przeciwpyłowej
	Nakaz stosowania ochrony rąk
	Oznaczenie zgodności z normami bezpieczeństwa z dyrektywami UE
	Zakaz wyrzucania elektroodpadów do zwykłego pojemnika.
	Produkt II klasy ochronności przeciwporażeniowej

SZCZEGÓŁOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE ZAGŁĘBIARKI

Upewnić się, że napięcie sieciowe jest zgodne ze specyfikacją na tabliczce znamionowej.

Osobom o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych nie wolno używać piły, chyba że są one nadzorowane i poinstruowane przez opiekuna.

Nigdy nie pozostawiaj włączonej pilarki bez nadzoru i przechowuj ją w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób wymagających nadzoru.

Nie zbliżaj rąk do obszaru cięcia i brzeszczotu.

Należy pamiętać, że nawet zużyty brzeszczot jest nadal bardzo ostry. Brzeszczot należy zawsze chwycić po bokach. Nie rzucaj piłą tarczową i nie upuszczaj jej.

Nigdy nie używaj piły węgłnej z tarczami szlifierskimi.

Nie chwycić pod obrabianym przedmiotem. Pokrywa ochronna nie chroni przed ostrzem pod obrabianym przedmiotem.

Dostosuj głębokość cięcia do grubości obrabianego przedmiotu. Powinien być widoczny poniżej pełnej wysokości zęba pod przedmiotem obrabianym.

Nie tnij bardzo małych elementów. Podczas cięcia drewna okrągłego należy używać urządzenia zabezpieczającego obrabiany przedmiot przed skręceniem. Nigdy nie trzymaj obrabianego przedmiotu w dłoni lub w poprzek nogi. Ważne jest, aby prawidłowo zabezpieczyć obrabiany przedmiot, aby zminimalizować ryzyko kontaktu fizycznego, zakleszczenia brzeszczotu lub utraty kontroli.

Trzymaj pilarkę tylko za izolowane powierzchnie uchwytu podczas wykonywania operacji, w których narzędzie tnące może wejść w kontakt z ukrytymi przewodami.

Zawsze używaj brzeszczotów we właściwym rozmiarze i z odpowiednim otworem ustalającym. Brzeszczoty, które nie pasują do elementów montażowych piły, będą pracować nierówno i doprowadzą do utraty kontroli.

Nigdy nie używaj uszkodzonego lub nieprawidłowego kołnierza zewnętrznego lub uszkodzonej śruby mocującej. Kołnierz zewnętrzny i śruba mocująca zostały specjalnie zaprojektowane do piły, aby zapewnić optymalną wydajność i niezawodność.

Uruchom piłę wgłębną i rozpocznij cięcie, gdy osiągnie ona pełne obroty biegu jałowego.

Nigdy nie hamować tarczy tnącej poprzez nacisk poprzeczny po jej wyłączeniu.

Pilarkę należy odkładać tylko wtedy, gdy tarcza pilarska się zatrzyma.

Nie wystawiaj piły na działanie wysokich temperatur, wilgoci i silnych wstrząsów. W rezultacie piła może zostać uszkodzona.

Trzymaj pilarkę mocno obiema rękami i ułóż ręce w pozycji, w której możesz oprzeć się sile odrzutu.

Podczas cięcia wzdłużnego zawsze używaj ogranicznika wzdłużnego lub prowadnicy krawędziowej. Poprawia to dokładność cięcia i zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia się ostrza.

Nigdy nie używaj uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek ostrza śruby. Podkładki i śruba tarczy zostały specjalnie zaprojektowane dla Twojej piły, aby zapewnić optymalną wydajność i bezpieczeństwo pracy.

Przed każdym użyciem sprawdź, czy osłona prawidłowo się zamyka. Nie używaj piły, jeśli osłona nie porusza się swobodnie i natychmiast zamknij ostrze. Nigdy nie zaciskaj ani nie wiąż osłony z odsłoniętym ostrzem. Jeśli piła zostanie przypadkowo upuszczona, osłona może się wygiąć. Sprawdź, czy ta osłona porusza się swobodnie i nie dotyka ostrza ani żadnej innej części pod każdym kątem i głębokością cięcia.

Sprawdź działanie i stan sprężyny powrotnej osłony. Jeśli osłona i sprężyna nie działają prawidłowo, należy je serwisować przed użyciem. Osłona może działać wolno z powodu uszkodzonych części, lepkich osadów lub nagromadzenia zanieczyszczeń.

Upewnij się, że płyta prowadząca piły nie przesunie się podczas wykonywania „cięcia wgłębnego”, gdy ustawienie skosu nie wynosi 90°. Przesunięcie ostrza na bok spowoduje zakleszczenie i prawdopodobnie odrzut.

Zawsze sprawdzaj, czy osłona zakrywa tarczę przed odłożeniem piły na stół lub podłogę. Nieosłonięte, wybiegające ostrze spowoduje, że pilarka będzie się cofać, przecinając wszystko, co znajdzie się na jej drodze. Należy pamiętać o czasie potrzebnym do zatrzymania ostrza po zwolnieniu przełącznika.

Nie obciążaj niepotrzebnie maszyny. Nadmierny nacisk podczas cięcia spowoduje szybkie uszkodzenie ostrza. Prowadzi to do obniżenia wydajności maszyny podczas obróbki i dokładności cięcia.

ZJAWISKO ODRZUTU, PRZYCZYNY I ZAPOBIEGANIE

Odrzut tylny to nagłe podniesienie i wycofanie pilarki w kierunku do operatora w linii cięcia, spowodowane niekontrolowanym cięciem przez zahaczoną, zaciśniętą lub niewłaściwie prowadzoną tarczę piły;

Kiedy tarcza piły jest zahaczona lub zaciśnięta w szczelinie, tarcza zatrzymuje się i reakcja silnika powoduje gwałtowny ruch pilarki do tyłu, w kierunku do operatora;

Jeśli piła jest skręcona lub źle ustawiona w przecinającym elemencie, zęby piły po wyjściu z materiału mogą uderzyć w górną powierzchnię ciętego materiału powodując podniesienie piły i odrzut w kierunku operatora.

Odrzut tylny jest skutkiem niewłaściwego używania pilarki lub nieprawidłowych procedur lub warunków eksploatacji i można go uniknąć stosując środki ostrożności podane poniżej.

Trzymać pilarkę obydwo rękami mocno, z ramionami ustawionymi tak, aby wytrzymać siłę odrzutu tylnego. Przyjąć pozycję ciała z jednej strony pilarki, ale nie w linii cięcia. Odrzut tylny może spowodować gwałtowny ruch pilarki do tyłu, ale siła odrzutu tylnego może być kontrolowana przez operatora, jeśli przedsięwziął odpowiednie środki ostrożności.

Kiedy piła tarczowa zacina się lub kiedy przerywa cięcie z jakiegoś powodu, należy puścić przycisk włącznika i trzymać pilarkę nieruchomo w materiale, dopóki tarcza piły nie zatrzyma się całkowicie. Nigdy nie próbować usunięcia pilarki z materiału ciętego, ani nie ciągnąć pilarki do tyłu, dopóki tarcza piły porusza się – może to spowodować odrzut tylny. Zbadać i podjąć czynności korygujące w celu eliminacji przyczyny zacinania się piły.

W przypadku ponownego uruchomienia pilarki w elemencie obrabianym, wyśrodkować tarczę piły w rzadzie i sprawdzić, czy zęby piły nie są zaczepione w materiale. Jeśli tarcza piły zacina się, kiedy pilarka jest ponownie uruchamiana, może się ona wysunąć lub spowodować odrzut tylny w stosunku do elementu obrabianego.

Podtrzymywać duże płyty, aby zminimalizować ryzyko zaciśnięcia i odrzutu tylnego tarczy. Duże płyty mają tendencję do uginania się pod ich własnym ciężarem. Podpory powinny być umieszczone pod płytą po obydwu stronach, w pobliżu linii cięcia i w pobliżu krawędzi płyty.

Nie używać tępych lub uszkodzonych pił. Nieostre lub niewłaściwie ustawione zęby piły tworzą wąski raz powodujący nadmierne tarcie, zacięcie piły i odrzut tylny.

Nastawiać pewnie zaciski głębokości cięcia i kąta pochylenia piły tarczowej przed wykonywaniem cięcia. Jeżeli nastawy pilarki zmieniają się podczas cięcia, może to spowodować zakleszczenie i odrzut tylny.

Szczególnie uważać podczas wykonywania <<cięcia wgłębnego>> do istniejących cięć ścianek lub innych ślepych przestrzeni. Wystająca piła może ciąć inne przedmioty, powodując odrzut tylny.

Sprawdzać przed każdym użyciem osłonę dolną, czy jest prawidłowo nasunięta. Nie używać pilarki, jeśli osłona dolna nie porusza się swobodnie i nie zamyka się natychmiast. Nigdy nie przytwierdzać lub nie pozostawiać osłony dolnej w otwartym położeniu. Jeśli pilarka zostanie przypadkowo upuszczona, osłona dolna może zostać zgięta. Podnosić osłonę dolną za pomocą uchwyty odciągającego i upewnić się, czy zamyka się swobodnie i nie dotyka piły lub innej części

dla każdego nastawienia kąta głębokości cięcia.

Sprawdzać działanie sprężyny osłony dolnej. Jeśli osłona i sprężyna nie działają właściwie, powinny być naprawione przed użyciem. Osłona dolna może działać powoli wskutek uszkodzonych części, lepkich osadów, lub nawarstwienia odpadów.

Dopuszcza się ręczne wycofanie osłony dolnej tylko przy specjalnych cięciach takich jak „cięcie wgłębne” i „cięcie złożone”. Podnosić osłonę dolną za pomocą uchwyty odciągającego i gdy piła zagłębi się w materiał osłona dolna powinna być zwolniona. W przypadku wszystkich innych cięć zaleca się, aby osłona dolna działała samoczynnie.

Zawsze obserwować, czy osłona dolna przykrywała piłę przed postawieniem pilarki na stole warsztatowym lub podłodze. Niechroniony brzeg piły będzie powodował, że pilarka będzie cofała się od tyłu tnąc cokolwiek na swojej drodze. Zdawać sobie sprawę z czasu potrzebnego do zatrzymania się piły po wyłączeniu.

Nie stawiać pilarki na stole warsztatowym lub podłodze, jeśli tarcza pilarska nie jest nieruchoma. Nieosłonięta, obracająca się tarcza przesuwając piłę w kierunku przeciwnym do kierunku cięcia i tnie wszystko, co stanie na jej drodze. W związku z tym należy zwrócić uwagę na czas opóźnienia piły.

Z tego powodu piła nie nadaje się do pracy w pozycji odwróconej jako wyposażenie stałe.

Nie używaj piły, jeśli osłona dolna nie działa prawidłowo lub została uszkodzona. W przypadku problemów technicznych nie próbuj samodzielnie naprawiać urządzenia. Skontaktuj się z serwisem lub zleć naprawę piły fachowcowi.

FUNKCJE

Przed użyciem elektronarzędzia należy zapoznać się z następującymi jego funkcjami (FIG A):

- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1. Główny uchwyt | 11. Brzeszczot |
| 2. Przedni uchwyt | 12. Dźwignia blokady wymiany ostrza |
| 3. Przycisk bezpieczeństwa | 13. Silnik |
| 4. Włącznik/wyłącznik | 14. Przycisk blokady wału |
| 5. Płyta podstawy | 15. Wskaźnik cięcia |
| 6. Pokrętko regulacji głębokości cięcia | 16. Pokrętko regulacji szyny |
| 7. Skala głębokości cięcia | 17. Klucz sześciokątny |
| 8. Pokrętko regulacji kąta cięcia | 18. Wskaźniki głębokości cięcia |
| 9. Skala kąta cięcia | 19. Szyny |
| 10. Rurka do odsysania pyłu | 20. Śruby |

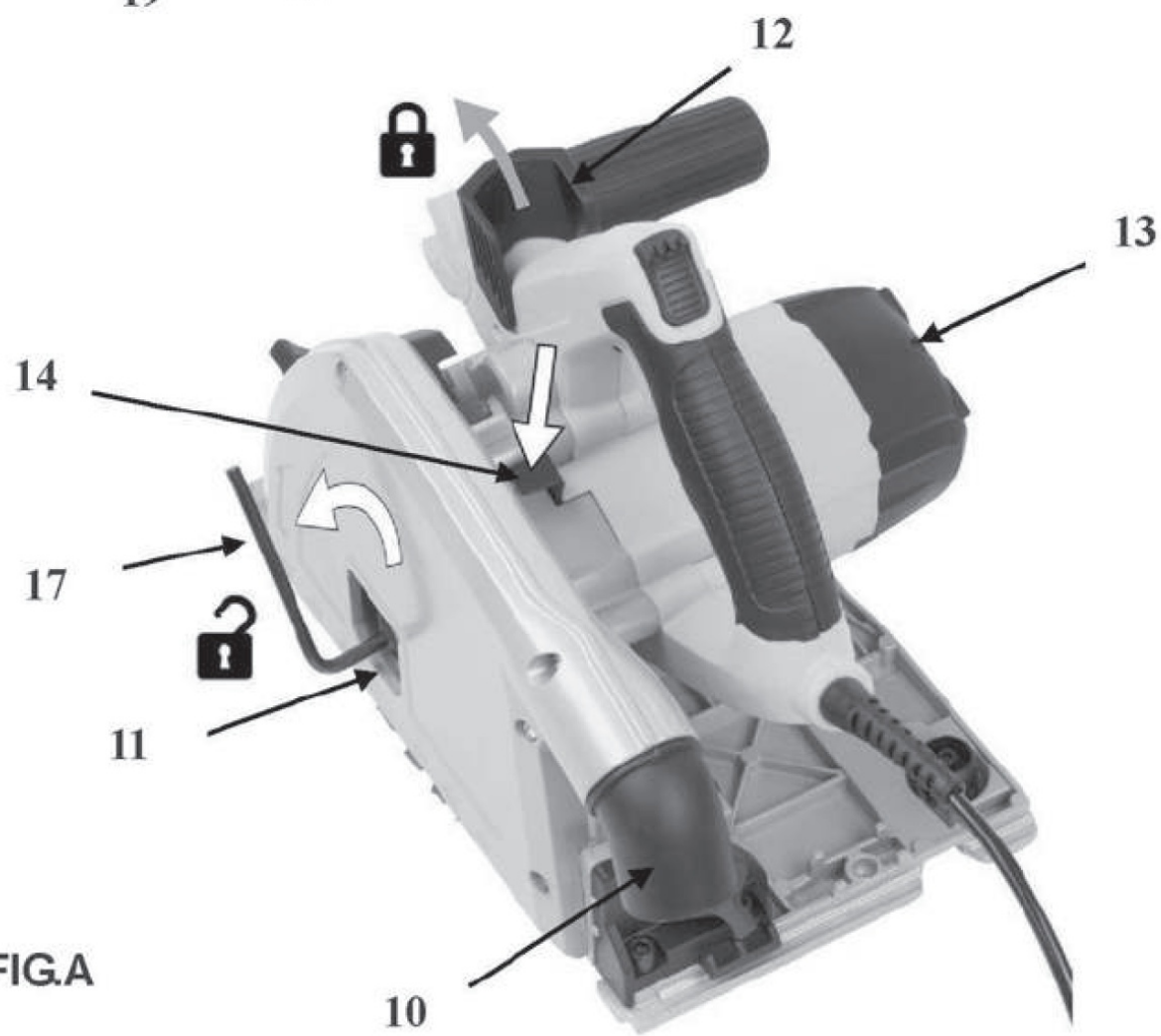
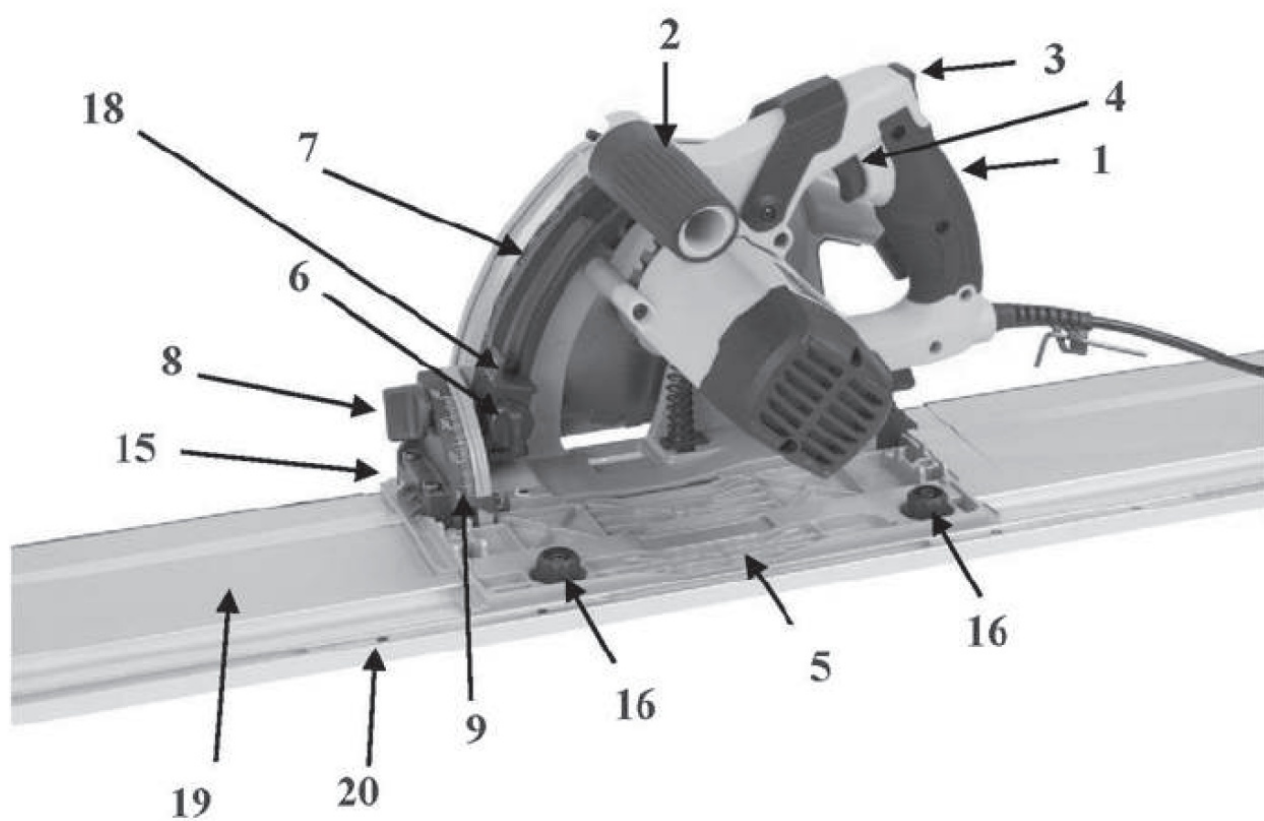


FIG. A

PRZYGOTOWANIE

Rozpakowanie

- Usunąć pozostałe opakowania i wsporniki transportowe (jeśli istnieją).
- Sprawdzić kompletność zawartości opakowania.
- Sprawdzić urządzenie, przewód zasilający, wtyczkę i wszystkie akcesoria pod kątem uszkodzeń transportowych.
- Przechowywać materiały opakowaniowe w miarę możliwości do końca okresu gwarancyjnego. Następnie wyrzucić go do lokalnego systemu utylizacji odpadów.

Ostrzeżenie! Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności przy urządzeniu należy zawsze wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Wymiana i instalacja tarczy (FIG. 1-3)

- Przed wymianą tarczy wyłączyć maszynę i odłączyć przewód zasilający.



FIG.1

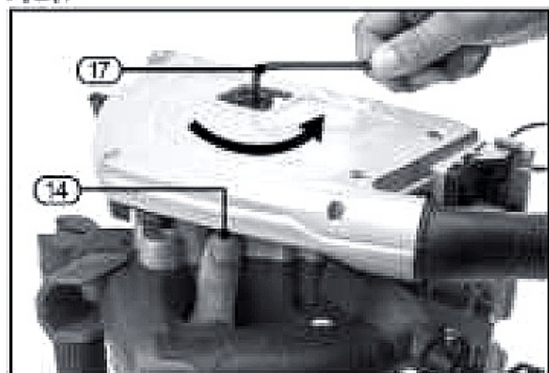


FIG.2

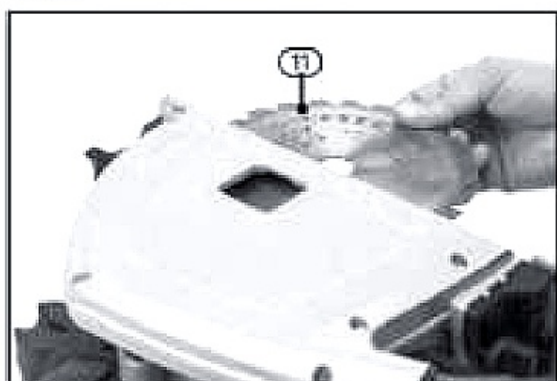


FIG.3

- Przesunąć dźwignię blokującą (12) do przodu. Zwolnij blokadę przełącznika (3). Jednostka silnikowa zablokuje się na swoim miejscu.
- Nacisnąć blokadę wrzeciona (14) i kluczem sześciokątnym (17) odkręcić śrubę mocującą w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Zdjąć kołnierz z tarczy (11).
- Zamontować nową tarczę (11) w odpowiedniej kolejności w odwrotnej kolejności.
- Uwaga: ryzyko obrażeń, nosić rękawice ochronne.
- Włożyć nową tarczę i kołnierz.
- Wkręcić i dokręcić śrubę mocującą tarczę, trzymając ponownie wciśnięty przycisk blokady wałka.
- Ustawić piłę w głębinę w jej pierwotnej pozycji.

PODŁĄCZANIE SZYNY (FIG 4)

Szyna (19) służy do wykonywania cięć prostych. Aby połączyć dwie szyny, wsuń łącznik w wycięcie w prowadnicach. Dokręć śruby mocujące (20) załączonym kluczem imbusowym (17).

Uwaga: Szyna (19) jest wyposażona w osłonę przeciwdpryskową (czarna gumowa krawędź). Umieść szynę (19) na obrabianym przedmiocie. Ustaw głębokość cięcia ok. 10 mm. Włączyć piłę węglaną i stabilnie prowadzić ją w kierunku cięcia, lekko dociskając. To odcina osłonę idealnie zgodnie z cięciem, zapewniając łatwą konfigurację do przyszłych cięć.

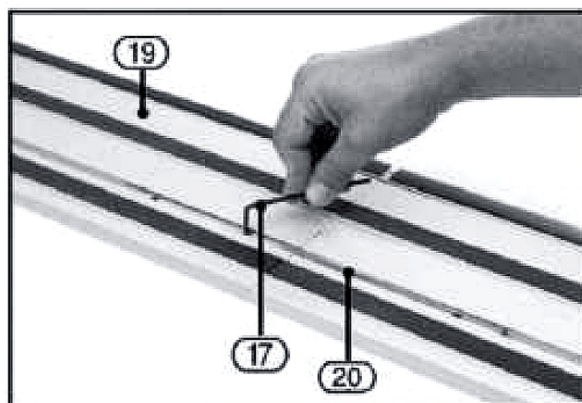


FIG.4

OBSŁUGA

Włączanie/wyłączanie (FIG. 5)

- Włącznik/wyłącznik (4) jest obsługiwany w połączeniu z przyciskiem zwalniania bezpieczeństwa (3), dzięki czemu nie jest możliwe przypadkowe uruchomienie piły.
- Aby uruchomić pilarkę, należy najpierw nacisnąć przycisk bezpieczeństwa (3), a następnie włącznik/wyłącznik (4).

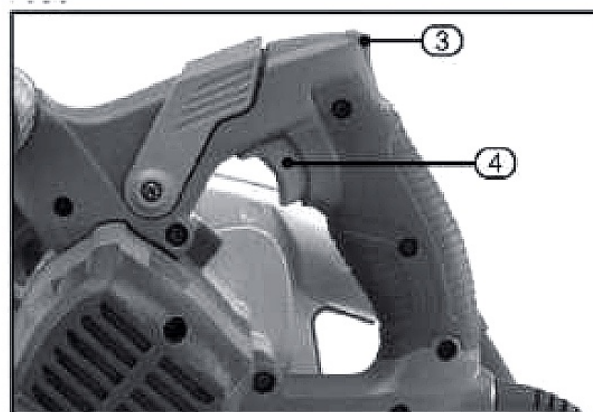


FIG.5

Odsysanie pyłu (FIG. 6)

- Wdychanie cząstek pyłu może być szkodliwe dla zdrowia. Wylot pyłu (10) musi być połączone z maszyną do odsysania pyłu.

Ostrzeżenie: Cały pył drzewny (w tym pył z kompozytów, takich jak płyty wiórowe i pilśniowe itp.) jest niebezpieczny dla zdrowia. Może wnikać do nosa, układ oddechowy i skórę. Na przykład MDF (płyta pilśniowa o średniej gęstości), która zawiera formaldehyd, jest znanym czynnikiem rakotwórczym. Oprócz powyższych środków należy założyć odpowiednio dopasowaną maskę przeciwpyłową, odpowiednią do wykonywanej czynności i w zgodzie z odpowiednią normą.

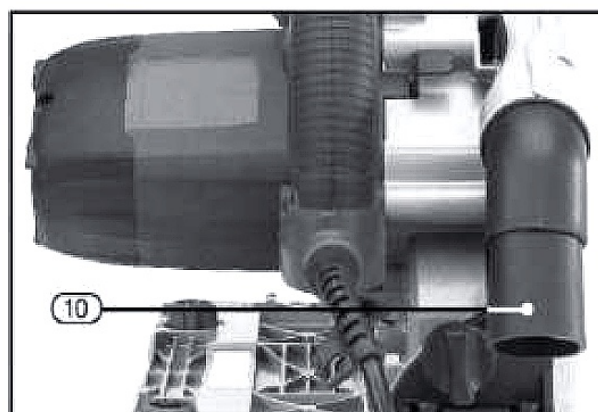


FIG.6

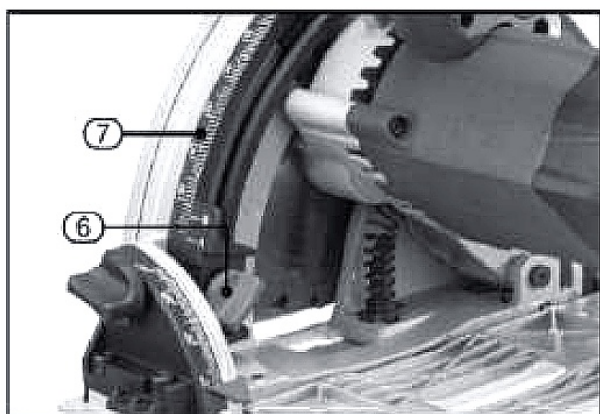


FIG.7

Regulacja głębokości cięcia (FIG. 7)

- Głębokość cięcia można regulować w zakresie 0–56 mm.
- Odkręcić pokrętło regulacji głębokości cięcia (6) i ustawić żądaną głębokość za pomocą skali (7) i ponownie dokręcić pokrętło.
- Znaczniki na skali wymiarowej wskazują głębokość z (A) i bez (B) szyny prowadzącej.

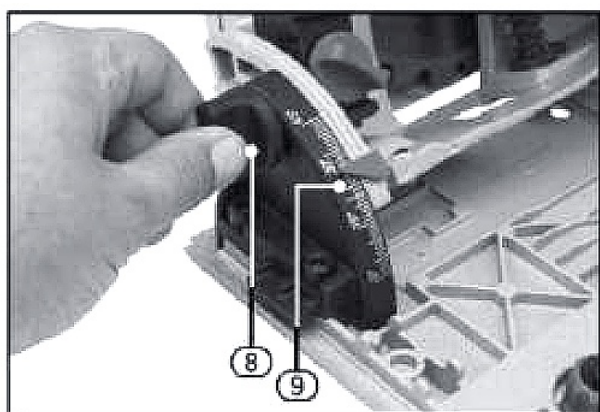


FIG.8

Regulacja kąta cięcia (FIG. 8)

- Kąt można zmieniać w zakresie od 0° do 45°.
- Odkręcić pokrętło regulacji kąta (8) po obu stronach, ustawić żądany kąt na skali (9) i ponownie dokręcić pokrętło.

Wskaźniki cięcia

- Linia cięcia powinna być wyrównana ze strzałką znacznika 0° podczas wykonywania cięcia pod kątem 0°.
- Linia cięcia powinna być wyrównana ze strzałką znacznika 45° podczas wykonywania cięcia pod kątem 45°.

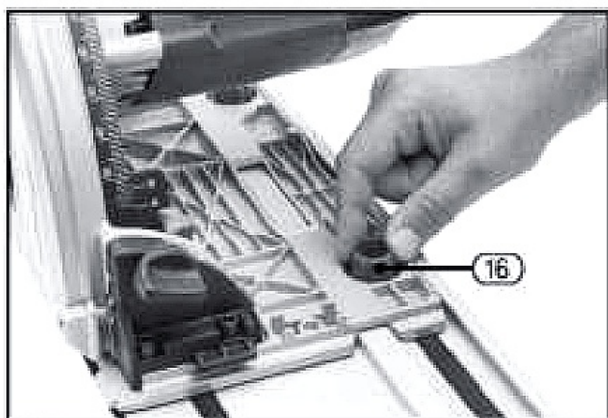


FIG.9

Regulacja szyny prowadzącej (FIG. 9)

- Dokręć pokrętło regulacyjne (16), aby zminimalizować prześwit między piłą a szyną.

Obsługa piły

Ostrzeżenie! Pilarkę do cięcia wgłębnego należy zawsze trzymać obiema rękami.

Ostrzeżenie! Zawsze prowadź pilarkę do przodu. Nigdy nie cofaj piły wgłębnej!

- Zabezpiecz obrabiany przedmiot tak, aby nie mógł się przesunąć ani przesunąć podczas piłowania.
- Przesuwaj pilarkę tylko do przodu.
- Chwyć pilarkę mocno obiema rękami, upewniając się, że jedna ręka jest umieszczona na uchwycie głównym, a druga na uchwycie przednim.
- W przypadku stosowania szyny prowadzącej należy ją zamocować za pomocą zacisków śrubowych.
- Upewnij się, że kabel zasilający nie jest ułożony w kierunku wychylania.
- Umieść przednią część maszyny na obrabianym przedmiocie.
- Włączyć maszynę za pomocą włącznika/wyłącznika.
- Popchnij pilarkę w dół, aby osiągnąć głębokość cięcia.
- Równomiernie popychaj pilarkę do przodu.
- Po zakończeniu cięcia pilarkę wyłącz maszynę i przesunąć tarczę piły do góry.

Cięcie za pomocą szyn

- Umieścić maszynę w prowadnicach. Włączyć maszynę, naciskając włącznik/wyłącznik. Naciśnij pilarkę w dół, aby osiągnąć głębokość cięcia. Podczas pierwszego użycia gumowa krawędź jest odpływana, co gwarantuje ochronę przed odpryskami. Krawędź osłony przeciwoodpryskowej jest teraz dokładnie dopasowana do krawędzi skrawającej.
- Popchnij pilarkę równomiernie do przodu.
- Po zakończeniu cięcia wyłącz maszynę i przesunąć tarczę do góry.

Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa podczas pracy!

- Jeśli urządzenie było przechowywane w chłodnym miejscu, przed włączeniem należy go przechowywać w temperaturze pokojowej do całkowitego wyschnięcia wilgoci (nawet kilka godzin).
- Pracuj z przerwami, aby uniknąć przegrzania narzędzia. Nie przeciążaj, działa niezawodnie i bezpiecznie tylko przy zachowaniu parametrów, określonych w jego charakterystyce technicznej.
- We wszystkich przypadkach nieprawidłowego działania narzędzia, na przykład: spadek prędkości obrotowej silnika, zmiana poziomu hałasu, pojawienie się obcego zapachu, dymu, pukanie – przerwij pracę i skontaktuj się z centrum serwisowym.

Uwaga! Zapchanie się narzędzia przez kurz jest głównym powodem blokowania narzędzia. Utrzymuj urządzenie w czystości!

OSTRZEŻENIE. Urządzenie emituje pole elektromagnetyczne podczas pracy. To pole może w pewnych warunkach wpływać na aktywne lub pasywne implanty medyczne. Aby zredukować ryzyko poważnych lub śmiertelnych obrażeń, zalecamy osobom z implantami medycznymi skontaktować się z lekarzem lub producentem implantów medycznych, przed rozpoczęciem użytkowania tych urządzeń.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Uwaga! Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy urządzeniu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

Czyszczenie

- Zalecamy czyszczenie urządzenia natychmiast po każdym zakończeniu korzystania z niego.
- Utrzymuj otwory wentylacyjne maszyny w czystości, aby zapobiec przegrzaniu silnika.
- Regularnie czyść obudowę maszyny miękką ściereczką, najlepiej po każdym użyciu.
- Utrzymuj szczeliny wentylacyjne wolne od kurzu i brudu.
- Jeśli brud nie schodzi, użyj miękkiej szmatki zwilżonej wodą z mydłem.

Uwaga! Nigdy nie używaj rozpuszczalników, takich jak benzyna, alkohol, woda amoniakalna itp. Rozpuszczalniki te mogą uszkodzić plastikowe części.

Postępowanie i przechowywanie

- Należy zachować ostrożność podczas obchodzenia się z tym produktem.
- Upuszczenie tego elektronarzędzia może mieć wpływ na jego dokładność, a także może spowodować obrażenia ciała. Ten produkt nie jest zabawką i należy go szanować.
- Zlekceważenie warunków środowiskowych może mieć szkodliwy wpływ na ten produkt.
- Kontakt z wilgotnym powietrzem może stopniowo powodować korozję elementów.
- Jeśli produkt nie jest chroniony przed kurzem i zanieczyszczeniami, jego elementy zostaną zatkane.
- Jeśli maszyna nie będzie czyszczona i konserwowana prawidłowo lub regularnie, nie będzie działać poprawnie.

Sprawdzanie i wymiana szczotek węglowych

Szczotki węglowe należy regularnie sprawdzać.

- W przypadku zużycia należy wymienić jednocześnie obie szczotki węglowe.
- Proszę zdemontować uchwyty szczotek węglowych.
- Po zamontowaniu nowych szczotek węglowych pozwól maszynie pracować bez obciążenia przez 15 minut.

Używaj tylko właściwego typu szczotek węglowych.

Smarowanie

Od czasu do czasu nałóż kroplę oleju na gwint śruby blokującej.

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Silnik nie działa	Uszkodzony silnik, przewód zasilający lub wtyczka. Zużyte szczotki.	Sprawdź bezpieczniki i wymień jeśli to konieczne. Zleć wymianę szczotek w centrum serwisowym.
Cięcie piłą jest szorstkie lub faliste.	Piła jest tępą, kształt zęba nie jest dopasowany do grubości materiału.	Naostrz piłę lub użyj odpowiedniej piły.
Występują nierówności i zadziory na obrabianym materiale.	Docisk jest nadmierny lub zastosowana piła jest nieodpowiednia lub tępą.	Zastosuj odpowiednią piłę.

ZASADY KONSERWACJI ZAGŁĘBIARKI ELEKTRYCZNEJ

1. Czyszczenie urządzenia po każdej pracy

Po zakończeniu cięcia usuń z narzędzia wszelkie wióry, kurz i resztki materiału.

Użyj miękkiej, suchej szczotki lub lekko wilgotnej szmatki – nie stosuj wody pod ciśnieniem ani środków żrących.

W przypadku trudnych zabrudzeń można użyć wody z łagodnym mydłem, bez rozpuszczalników (np. benzyny, alkoholu, acetonu), które mogą uszkodzić plastikowe elementy.

2. Utrzymywanie czystości otworów wentylacyjnych

Regularnie sprawdzaj, czy otwory wentylacyjne są drożne.

Kurz w tych miejscach może powodować przegrzanie silnika i awarię.

Przedmuchaj je sprężonym powietrzem (jeśli to możliwe) lub oczyść pędzelkiem.

3. Kontrola i wymiana szczotek węglowych

Szczotki należy kontrolować co około 50 godzin pracy.

Jeśli są zużyte, należy wymienić obie jednocześnie.

Po wymianie uruchom maszynę na biegu jałowym przez kilka minut, by dopasowały się do komutatora.

Używaj tylko oryginalnych szczotek dedykowanych do danego modelu.

4. Smarowanie elementów mechanicznych

Nakładaj kroplę oleju (np. maszynowego) na gwinty śrub regulacyjnych (głębokości i kąta cięcia).

Nie smaruj tarczy ani elementów tnących – może to pogorszyć jakość cięcia i zwiększyć ryzyko wypadku.

5. Sprawdzenie przewodu zasilającego

Przed każdym użyciem oceń stan kabla – czy nie jest przetarty, przecięty lub przegrzany.

W razie uszkodzenia nie naprawiaj go samodzielnie – zleć to wykwalifikowanemu serwisowi.

ZASADY PRZECHOWYWANIA

1. Przechowywanie w suchym i wentylowanym miejscu

Narzędzie należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z dala od wilgoci, aby zapobiec korozji metalowych części i uszkodzeniu elementów elektronicznych.

Unikaj przechowywania urządzenia w piwnicach, garażach bez izolacji, namiotach lub kontenerach narażonych na zmiany temperatury.

2. Ochrona przed kurzem i zabrudzeniami

Zaleca się przechowywać zagłębiarkę w oryginalnej walizce transportowej, skrzynce narzędziowej lub szafie technicznej.

Jeśli narzędzie nie posiada własnego pojemnika, należy je osłonić pokrowcem lub szczelną folią.

3. Temperatura przechowywania

Urządzenie powinno być przechowywane w temperaturze od +5°C do +40°C.

Po przechowywaniu w zimnym otoczeniu (np. w aucie zimą) należy odczekać kilka godzin, aż osiągnie temperaturę pokojową, zanim zostanie podłączone do prądu.

4. Odłączone od zasilania

Przed odłożeniem do magazynu lub szafy upewnij się, że urządzenie jest odłączone od prądu.

Zabezpiecz przewód zasilający przed załamaniem lub zgnieceniem – nie owijaj go ciasno wokół narzędzia.

5. Pozycja przechowywania

Przechowuj urządzenie w pozycji poziomej, najlepiej na stabilnej półce lub stojaku, ostrzem skierowanym w dół lub w pozycji transportowej.

Unikaj odkładania zagłębiarki w miejscu, gdzie może spaść, zostać przewrócona lub uszkodzona.

6. Z dala od dzieci i osób nieupoważnionych

Narzędzie powinno być przechowywane w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób nieprzeszkolonych.

W przypadku pracy na wspólnych stanowiskach (warsztat, magazyn), zaleca się stosowanie szaf zamykanych na klucz.

Ostrzeżenia dotyczące konserwacji i przechowywania

Nigdy nie przechowuj narzędzi wilgotnych lub zabrudzonych.

Wilgoć może prowadzić do korozji, a zanieczyszczenia mogą uszkodzić mechanizmy.

Nie pozostawiaj narzędzi podłączonych do zasilania.

Ryzyko przypadkowego uruchomienia i uszkodzenia narzędzia lub otoczenia.

Regularnie kontroluj stan przewodów zasilających.

Przewody z przetarciami lub uszkodzeniami izolacji należy wymienić przed kolejnym użyciem.

Nie przechowuj akumulatorów w pełnym słońcu ani w pobliżu źródeł ciepła.

Może to prowadzić do uszkodzenia ogniw lub ryzyka wycieku elektrolitu.

Przed rozpoczęciem pracy po długim przechowywaniu:

Sprawdź działanie narzędzia i upewnij się, że wszystkie części są w pełni sprawne.

POSTĘPOWANIE Z USZKODZONYMI NARZĘDZIAMI

1. Natychmiastowe wycofanie z użytkowania

W przypadku zauważenia, że narzędzie jest uszkodzone, niesprawne lub stanowi zagrożenie, należy je niezwłocznie odłączyć od zasilania i wycofać z eksploatacji.

Należy zastosować fizyczne oznakowanie, np. etykietę z napisem "USZKODZONE – NIE UŻYWAĆ".

2. Zabezpieczenie uszkodzonego sprzętu

Uszkodzone narzędzie należy odłożyć w wydzielone, oznaczone miejsce (magazyn uszkodzeń / strefa serwisowa), z dala od urządzeń sprawnych.

Nie należy podejmować prób jego dalszego użytkowania ani naprawy bez autoryzacji.

3. Zgłoszenie zgodnie z procedurą wewnętrzną

Zgłoszenie powinno być przekazane do osoby odpowiedzialnej za BHP, przełożonego lub działu utrzymania ruchu.

W przypadku firm objętych certyfikacją lub ISO – dokumentuj incydent zgodnie z obowiązującym systemem zarządzania jakością.

4. Ocena bezpieczeństwa i ewentualna naprawa

Narzędzie może zostać dopuszczone do dalszego użytku wyłącznie po przeglądzie technicznym dokonanym przez uprawnioną osobę lub serwis.

Wymagane jest przywrócenie pełnej sprawności oraz potwierdzenie zgodności z wymaganiami bezpieczeństwa (np. CE, PN-EN, deklaracje producenta).

5. Oznaczenie trwałe i zgodność z GPSR

Zgodnie z GPSR, wszystkie produkty muszą spełniać podstawowe wymagania bezpieczeństwa przez cały okres użytkowania.

Jeśli narzędzie utraciło zgodność z deklaracją producenta lub CE – nie może zostać przywrócone do pracy bez pełnej oceny zgodności.

6. Oznaczenie uszkodzonych narzędzi:

Uszkodzone narzędzia powinny być oznaczone jako „niebezpieczne” lub „wycofane z użytkowania”, aby uniknąć przypadkowego użycia przez osoby trzecie.

Nie przechowuj ich razem z działającymi narzędziami – zmniejszy to ryzyko przypadkowego użycia.

7. Utylizacja sprzętu nienaprawialnego

Jeśli narzędzie nie może zostać naprawione, należy je trwale wycofać z użytkowania i zutylizować zgodnie z przepisami o gospodarce elektroodpadami (np. WEEE).

Utylizację należy dokumentować, zwłaszcza w środowiskach przemysłowych i audytowanych.

ZASADY UTYLIZACJI

Jeśli naprawa nie jest możliwa lub jej koszt przekracza wartość narzędzia, należy wycofać je z użytku i przekazać do odpowiedniego punktu utylizacji.

Punkty zbiórki:

Oddaj zużyte narzędzia do lokalnych punktów selektywnej zbiórki odpadów (PSZOK) lub firm zajmujących się recyklingiem metali i tworzyw sztucznych.

Ogólne Zasady Utylizacji

Rozdzielenie materiałów: Przed utylizacją, jeśli to możliwe, oddziel metalowe części od plastikowych elementów. Rozdzielenie ułatwia proces recyklingu i pozwala na bardziej efektywne przetworzenie materiałów.

Utylizacja poszczególnych elementów

Metalowe części: Oddaj do punktu zbiórki odpadów metalowych.

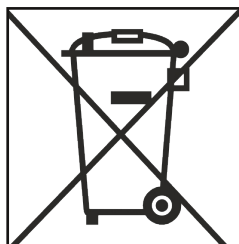
Plastikowe obudowy: Przekaż do selektywnej zbiórki tworzyw sztucznych.

Akumulatory: Oddaj do punktu zbiórki zużytych baterii i akumulatorów.

Zgodność z przepisami WEEE:

Narzędzia elektryczne i elektroniczne podlegają przepisom o odpadach WEEE (Dyrektywa 2012/19/UE). Zawsze przekazuj je do punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektronicznych lub kontaktuj się z producentem w sprawie recyklingu.

Skontaktuj się z lokalnym PSZOK lub punktem recyklingu, aby upewnić się, że akceptują dane rodzaje odpadów.



Nie wyrzucaj do odpadów komunalnych. Zużyte elektronarzędzia, akumulatory i inne elementy tego produktu należy oddać do specjalistycznego punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektronicznych (WEEE) lub zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi gospodarki odpadami. Prawidłowa utylizacja pomaga chronić środowisko.

Kontakt w sprawach bezpieczeństwa i wsparcia:

Producent:	GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.
Adres:	Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polska
Numer kontaktowy:	+48 44 682 40 04
E-mail:	geko@geko.pl
Strona internetowa:	https://b2b.geko.pl/pl/bezpieczenstwo



Dwie ostatnie cyfry roku naniesienia oznaczenia CE - 25

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Pilarka tarczowa z prowadnicą 1200W 165mm, Typ: G80753 , Model: CDJ160F-1

spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady:

2006/42/WE – Dyrektywa Maszynowa

2014/30/UE – Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej (EMC)

2011/65/UE – Dyrektywa RoHS

2015/863/UE – Poprawka RoHS (dot. substancji PAH)

Zastosowane zharmonizowane normy:

EN IEC 55014-1:2021

EN IEC 55014-2:2021

EN IEC 61000-3-2:2019 + A1

EN 61000-3-3:2013 + A1 + A2

EN 62841-1:2015 + A11:2022

EN 62841-2-5:2014

AfPS GS 2019:01 PAK (dot. zawartości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych)

IEC 62321-3-1:2013 (badanie RoHS metodą XRF)

Numery raportów i certyfikatów:

Certyfikat maszynowy: AM 50419478 0001 z dnia 10.01.2024

wystawiony przed jednostkę notyfikowaną :

TÜV Rheinland LGA Products GmbH

Tillystraße 2, 90431 Nürnberg, Niemcy

Numer jednostki notyfikowanej: 0197

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli produkt zostanie zmieniony lub przebudowany bez zgody producenta.

**Za przygotowanie i przechowywanie dokumentacji technicznej
odpowiada:**

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 13.05.2025

Miejsce i data wystawienia

Larysa Kowalczyk

Nazwisko, imię i stanowisko osoby upoważnionej

PRODUCT PURPOSE

The 165 mm electric plunge-cut saw is designed for precise and straight cutting of various materials, such as wood, wood-based panels (MDF, OSB, plywood), plastics and some non-ferrous metals using appropriate discs. The device is used in carpentry, finishing, assembly and workshop work, both in professional workshops and by DIY enthusiasts.

PRODUCT DESCRIPTION

The 165 mm diameter electric plunge saw is a versatile tool for precise plunge cuts and longitudinal cuts with high precision. Equipped with a powerful 1200 W motor, it enables fast and efficient cutting of various materials.

Thanks to the cutting depth adjustment, plunge function and the possibility of cutting at an angle (usually 0-45 °), the tool offers great flexibility of use. The plunge saw often works with a guide rail, which allows for perfectly straight cuts without the need for additional guides.

The ergonomic handle, dust extraction system and overload protection increase comfort and safety of work. The compact design makes it easy to maneuver and allows you to work close to the edge of the material.

TECHNICAL DATA

Voltage: 230 V~ / 50 Hz

Power: 1200 W

Blade diameter: Ø165 mm

Blade bore diameter: Ø20 mm

No-load speed: 5200 min⁻¹

Max. cutting depth: 56 mm (90°) 45 mm (45°)

Bevelling ability: 0° – 45°

Sound pressure level: L_{pA}: 94 dB(A), K_{pA}: 3 dB(A)

Sound power of the device during operation (EN 62841): L_{wA}: 105 dB(A), K_{wA}: 3 dB(A)

The magnitude of mechanical vibrations in the work environment affecting the upper limbs (EN 62841):

a_h = 1.7 m/s² (front handle)

a_h = 2.998 m/s² (rear grip)

k = 1.5 m/s²

NOTE! The vibration emission during actual use of the power tool may differ from the declared value depending on how the tool is used.

GUIDELINES FOR PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

To ensure maximum safety when working with a plunge saw, the user should be properly equipped with personal protective equipment. Below is a detailed list of the necessary PPE items:

Eye protection

Safety glasses with side shields or goggles:

Protect against material fragments (e.g. chips, dust).

When cutting materials that generate a lot of dust, goggles with a seal and ventilation are recommended.

Hearing protection

Ear muffs or ear plugs:

Plunge saws can generate noise in excess of 85 dB, which can damage hearing with prolonged exposure.

Sound-attenuating ear muffs are more comfortable for longer work.

Respiratory protection

Filter half mask class FFP2 or FFP3:

Recommended especially when cutting MDF, OSB or other materials that generate fine, harmful dust. When working in closed rooms, it is necessary to ensure adequate ventilation of the lungs.

Hand protection

Cut-resistant gloves (Cat. II or III):

Protect against accidental contact with a blade or sharp edges of the material.

They should be fitted so as not to limit the precision and grip of the tool.

Note: Some health and safety regulations advise against wearing gloves when working with rotating discs due to the risk of material being drawn in – risk analysis and caution are recommended.

Foot protection

Work shoes with a steel or composite toe cap (S1, S3):

Protects feet from falling heavy objects and sharp objects.

The sole should be non-slip and puncture resistant.

Work clothes

Fitted but not restrictive clothing:

Avoid loose sleeves, strings and other items that could get caught in the blade.

Flame retardant and damage resistant clothing is recommended.

Additional recommendations

Long hair should be tied back and tucked under headgear.

Jewellery, watches and other loose items should be removed before starting work.

Always check the condition of PPE before use – damaged items should be replaced immediately.

HAZARDS RELATED TO USING AN ELECTRIC PUNCH SAW

MECHANICAL HAZARDS

Related to the operation of moving parts of the machine and the cutting disc.

Contact with a rotating disc - can lead to serious injuries to the hands, fingers or limbs.

Material splinters - if not cut correctly, there is a risk of wood splinters, chips or workpieces.

Disc blockage - can result in a sudden kickback of the tool, exposing the user to loss of control over the machine.

Damaged disc - can break during operation, causing splinters to fly out at high speed.

Incorrect material mounting - can lead to its displacement and uncontrolled movement of the tool.

PHYSICAL HAZARDS

Resulting from noise, vibration, dust and other environmental factors.

Noise above 85 dB - prolonged exposure can cause hearing damage.

Vibrations - prolonged use can lead to hand-arm vibration syndrome.

Wood dust and dust from MDF/OSB boards - can be harmful to the respiratory system, causing allergies, asthma or other diseases.

Risk of electric shock - with a damaged power cord or working in damp conditions.

ERGONOMIC HAZARDS

Related to incorrect body position, incorrect use of the tool and strain on the musculoskeletal system.

Long-term bending - can lead to back and spine pain.

Working in an uncomfortable position - e.g. above the head, on the floor, without support - increases the risk of joint injuries and muscle tension.

Too much pressure on the tool - can cause wrist, shoulder and arm fatigue.

Incorrect grip and lack of material support – increases the risk of loss of control and injury.

PREVENTIVE MEASURES

Using appropriate Personal Protective Equipment (PPE).

Working on a stable, well-lit surface.

Maintaining a proper ergonomic posture.

Regularly maintaining the device and checking its technical condition.

Following the manufacturer's instructions and health and safety regulations.

Przestrzeganie instrukcji producenta i zasad BHP.

SAFETY RECOMMENDATIONS

BEFORE USING THE TOOL

Read the instruction manual – understand the functions, capabilities and limitations of the tool.

Check the technical condition of the plunge saw:

Is the blade sharp, undamaged and properly secured?

Is the power cord free from abrasions, cracks, and is there any play in the plug?

Check the operation of the guards and locks – the blade guard should move smoothly and return to place automatically.

Install the guide (if using) and make sure the material is properly secured.

Put on the required Personal Protective Equipment (PPE): goggles, ear protection, dust mask, gloves (optional), work shoes.

Make sure the work area is clean and well lit – remove any objects that may get in the way.

Do not use the tool under the influence of alcohol, numbing drugs or fatigue.

DURING WORK

Maintain full concentration and a stable stance – hold the tool with both hands.

Do not try to speed up the work – let the blade cut the material at its natural pace.

Never lift the tool while the blade is rotating – this can cause kickback.

Do not reach into the cutting area – even if you are wearing gloves.

Do not leave the tool unattended when it is connected to the power supply.

Avoid cutting contaminated materials (with nails, sand, etc.) that can damage the blade or cause sparks.

Keep a safe distance from other people – no one should be in the cutting area.

Switch off the tool immediately if there are any unusual noises, vibrations or the blade is jammed.

AFTER FINISHING WORK

Disconnect the tool from the power supply before carrying out any maintenance or cleaning.

Wait until the blade has come to a complete stop before putting the tool down.

Remove dust and chips from the work surface and the tool itself – preferably with an industrial vacuum cleaner or compressed air.

Check the condition of the blade and guards – remove any dirt, resin, etc.

Store the plunge-cut saw in a dry and secure place, out of the reach of children.

Make an entry in the inspection log (if applicable) – especially when working in a production plant or workshop.

WORK AREA

The work area should be well lit, dry, clean and free from obstacles.

The floor must be stable and non-slip - avoid working on a wet or uneven surface.

Before starting work, make sure that there are no bystanders or unnecessary objects within the radius of the tool.

The material to be cut should be fixed with clamps or on a stable work table - do not hold it by

hand.

Keep the work area tidy - avoid accumulating waste, chips and loose tools.

Ensure that the room is adequately ventilated, especially when cutting dust-generating materials (e.g. MDF, OSB).

Avoid working in closed rooms without an exhaust or filter mask - dust can be harmful to health.

The work area should be free of cables that could get tangled under the feet or be cut by the machine.

ELECTRICAL SAFETY

Before switching on the plunge saw, make sure that the device and the power cable are not damaged.

Use the tool only with a grounded mains socket - do not connect to unreliable or makeshift power sources.

Do not use splitters, multi-sockets or extension cords in poor condition - this may cause a short circuit or fire.

Never touch the plug, cable or housing of the tool with wet hands.

If you notice sparking, a burning smell or unusual noise - immediately turn the tool off and unplug it.

Always unplug the device after finishing work - never leave the connected tool unattended.

Store the plunge saw and cables away from moisture, heat sources and chemicals that may damage the insulation.

Do not repair or modify the tool yourself - servicing should only be carried out by authorized persons.

If you are using an extension cord, make sure that its cross-section and length are suitable for the power of the device - a cable that is too thin may heat up and pose a threat.

PERSONAL SAFETY

Only adults who have the appropriate training and knowledge of health and safety regulations may be permitted to operate the plunge-cut saw.

The operator must be fully physically and mentally fit - it is forbidden to use the tool under the influence of alcohol, drugs, intoxicants or strong medications.

The employee should be familiar with the device's operating instructions and have received training in hazards and first aid.

Personal Protective Equipment (PPE) must be used at all times: safety glasses, hearing protection, dust masks, fitted work clothes and footwear with toe caps.

It is forbidden to wear jewellery, watches, loose clothing or scarves that could get caught in moving parts.

Long hair must be tied up and secured under a cap or protective net.

Bystanders must not be allowed within the working radius of the device – the operator must be provided with free space to manoeuvre.

Before starting work, make sure that there is no threat to other employees in the vicinity (e.g. kickback, noise, splinters).

Each employee must know where the emergency switch, fire extinguisher and first aid kit are located.

In the event of a dangerous situation, work must be stopped immediately, the device must be disconnected and the incident reported to the supervisor or the appropriate services.

SAFETY WHEN WORKING WITH THE DEVICE

Before starting work, carefully read the device's operating instructions and follow the manufacturer's recommendations.

Make sure that the device is in good working order - do not use a plunge-cut saw with a damaged cable, broken guards or a worn blade.

Check that all elements are properly attached and that the blade is selected for the type of material being processed.

Always hold the tool with both hands while working and maintain a stable body position.

Do not make any adjustments, clean or replace the blade with the power connected - the device should always be disconnected from the power supply first.

Do not attempt to cut materials that are not properly secured - risk of jamming, kickback or damage to the blade.

Do not point the blade towards your body or other people - cut in accordance with the movement of the guide, maintaining a safe distance.

Do not press on the tool with excessive force - allow the blade to cut the material smoothly.

Be especially careful when cutting at an angle – remember that contact with the edge may be less stable.

Do not use the plunge saw in wet conditions, rain or in areas at risk of explosion.

After use, disconnect the tool from the power supply, wait for the blade to come to a complete stop, and then clean and protect the tool from damage.

ADDITIONAL RECOMMENDATIONS

Do not use damaged or faulty tools: Contact an authorized service center in the event of a failure. Tools with a damaged cord or plug must be immediately withdrawn from use. Secure the work area: Keep tools out of the reach of children and untrained persons. Do not interfere with the construction of the tool: Modifications or repairs performed in accordance with the instructions may lead to dangerous situations. Avoid working in a hurry:

Working at a fast pace increases the risk of accidents and damage to the tool.

SYMBOLS



Read the user manual



Hearing protection required



Eye protection required



Mandatory use of dust mask



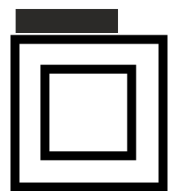
Mandatory use of hand protection



Marking of compliance with safety standards and EU directives



It is prohibited to throw electronic waste into a regular container.



Product of class II protection against electric shock

DETAILED SAFETY RULES FOR PITCH SAWS

Make sure that the mains voltage complies with the specifications on the rating plate.

People with limited physical, sensory or mental abilities must not use the saw unless they are supervised and instructed by a carer.

Never leave the saw switched on unattended and store it out of the reach of children and people requiring supervision.

Keep your hands away from the cutting area and the saw blade.

Remember that even a worn saw blade is still very sharp. Always hold the blade by the sides. Do not throw or drop the circular saw.

Never use a plunge saw with grinding discs.

Do not hold under the workpiece. The protective cover does not protect against the blade under the workpiece.

Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece. It should be visible below the full height of the tooth under the workpiece.

Do not cut very small pieces. When cutting round wood, use a device to prevent the workpiece from twisting. Never hold the workpiece in your hand or across your leg. It is important to properly secure the workpiece to minimize the risk of physical contact, blade pinching, or loss of control.

Hold the saw only by the insulated gripping surfaces when performing operations where the cutting tool may contact hidden wiring.

Always use the correct size blade with the correct locating hole. Blades that do not match the saw's mounting hardware will run erratically and cause loss of control.

Never use a damaged or incorrect outer flange or a damaged mounting screw. The outer flange and mounting screw are specifically designed for the saw to provide optimum performance and reliability.

Start the plunge saw and begin cutting when it reaches full idle speed. Never brake the saw blade by applying lateral pressure after switching it off.

Only put the saw down when the saw blade has stopped.

Do not expose the saw to high temperatures, moisture or strong shocks. As a result, the saw may be damaged.

Hold the saw firmly with both hands and position your hands in a position where you can resist the force of kickback.

Always use the rip fence or edge guide when rip cutting. This improves the accuracy of the cut and reduces the likelihood of the blade jamming.

Never use damaged or incorrect blade washers, screws. The blade washers and screw are specially designed for your saw to ensure optimum performance and safety of operation.

Before each use, check that the guard closes properly. Do not use the saw if the guard does not move freely and close the blade immediately. Never clamp or tie the guard to the exposed blade. If the saw is accidentally dropped, the guard may bend. Check that this guard moves freely and does not touch the blade or any other part at all angles and depths of cut.

Check the operation and condition of the guard return spring. If the guard and spring are not working properly, they should be serviced before use. The guard may be slow to operate due to damaged parts, sticky deposits or dirt build-up.

Make sure that the saw guide plate does not move when making a "plunge cut" when the bevel setting is not 90°. Moving the blade to the side will cause binding and possibly kickback.

Always check that the guard covers the blade before placing the saw on the table or floor. An unprotected, running blade will cause the saw to recoil, cutting anything in its path. Be aware of the time it takes to stop the blade after releasing the switch.

Do not overload the machine. Excessive pressure during cutting will quickly damage the blade. This will result in reduced machine performance during cutting and reduced cutting accuracy.

KICKBACK PHENOMENON, CAUSES AND PREVENTION

Kickback is the sudden lifting and retraction of a saw toward the operator in the line of cut caused by an uncontrolled cut caused by a pinched, jammed or improperly guided saw blade;

When the saw blade becomes pinched or jammed in the kerf, the blade stalls and the motor reaction causes the saw to move rapidly backward toward the operator;

If the saw is twisted or misaligned in the workpiece, the saw teeth can exit the material and strike the top surface of the material being cut, causing the saw to lift and kick back toward the operator. Kickback is the result of saw misuse or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking the precautions given below.

Hold the saw firmly with both hands and position your arms to withstand the forces of kickback. Position your body to one side of the saw, but not in the line of cut. Kickback can cause the saw to jump backward, but the force of kickback can be controlled by the operator if proper precautions are taken.

When the blade is binding or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the workpiece or pull the saw backward while the blade is moving - this can cause kickback. Investigate and take corrective action to eliminate the cause of the binding. If the saw restarts in the workpiece, center the blade in the row and check for binding of the blade teeth in the material. If the blade is binding when the saw is restarted, the blade may move out of alignment with the workpiece or cause kickback.

Support large boards to minimize the risk of blade pinching and kickback. Large boards tend to sag under their own weight. Supports should be placed under the board on both sides, near the cut line and near the edge of the board.

Do not use dull or damaged blades. Unsharpened or improperly set blade teeth create a narrow cut that causes excessive friction, blade binding and kickback.

Adjust the blade depth and bevel clamps securely before making a cut. If the saw settings change during the cut, it can cause pinching and kickback.

Be especially careful when making a "plunge cut" into existing wall cuts or other blind spaces. A protruding blade can cut other objects, causing kickback.

Check the lower guard to make sure it is properly engaged before each use. Do not use the saw if the lower guard does not move freely and close immediately. Never secure or leave the lower guard in the open position. If the saw is accidentally dropped, the lower guard may be bent. Raise the lower guard using the retracting handle and make sure it closes freely and does not touch the blade or any other part at each depth of cut angle setting.

Check the operation of the lower guard spring. If the lower guard and spring are not operating properly, they should be repaired before use. The lower guard may operate slowly due to damaged parts, sticky deposits, or a build-up of debris.

Manual retraction of the lower guard is permitted only for special cuts such as "plunge cuts" and "compound cuts". Raise the lower guard using the retracting handle and when the blade enters the material the lower guard should be released. For all other cuts it is recommended that the lower guard operates automatically.

Always observe that the lower guard covers the blade before placing the saw on a workbench or floor. An unprotected edge of the blade will cause the saw to move backwards cutting anything in its path. Be aware of the time it takes for the saw to stop after switching off.

Do not place the saw on a workbench or floor unless the blade is stationary. An unprotected, rotating blade moves the saw in the opposite direction to the cutting direction and cuts anything in

its path. Therefore, the saw's delay time must be taken into account.

For this reason, the saw is not suitable for inverted operation as a permanent accessory.

Do not use the saw if the lower guard is not working properly or is damaged. In the event of technical problems, do not attempt to repair the device yourself. Contact a service center or have the saw repaired by a specialist.

FUNCTIONS

Before using the power tool, familiarize yourself with the following functions (FIG A):

- | | |
|----------------------------------|------------------------------|
| 1. Main handle | 11. Blade |
| 2. Front handle | 12. Blade change lock lever |
| 3. Safety button | 13. Motor |
| 4. On/off switch | 14. Shaft lock button |
| 5. Base plate | 15. Cutting indicator |
| 6. Cutting depth adjustment knob | 16. Rail adjustment knob |
| 7. Cutting depth scale | 17. Hexagonal key |
| 8. Cutting angle adjustment knob | 18. Cutting depth indicators |
| 9. Cutting angle scale | 19. Rails |
| 10. Dust extraction tube | 20. Screws |

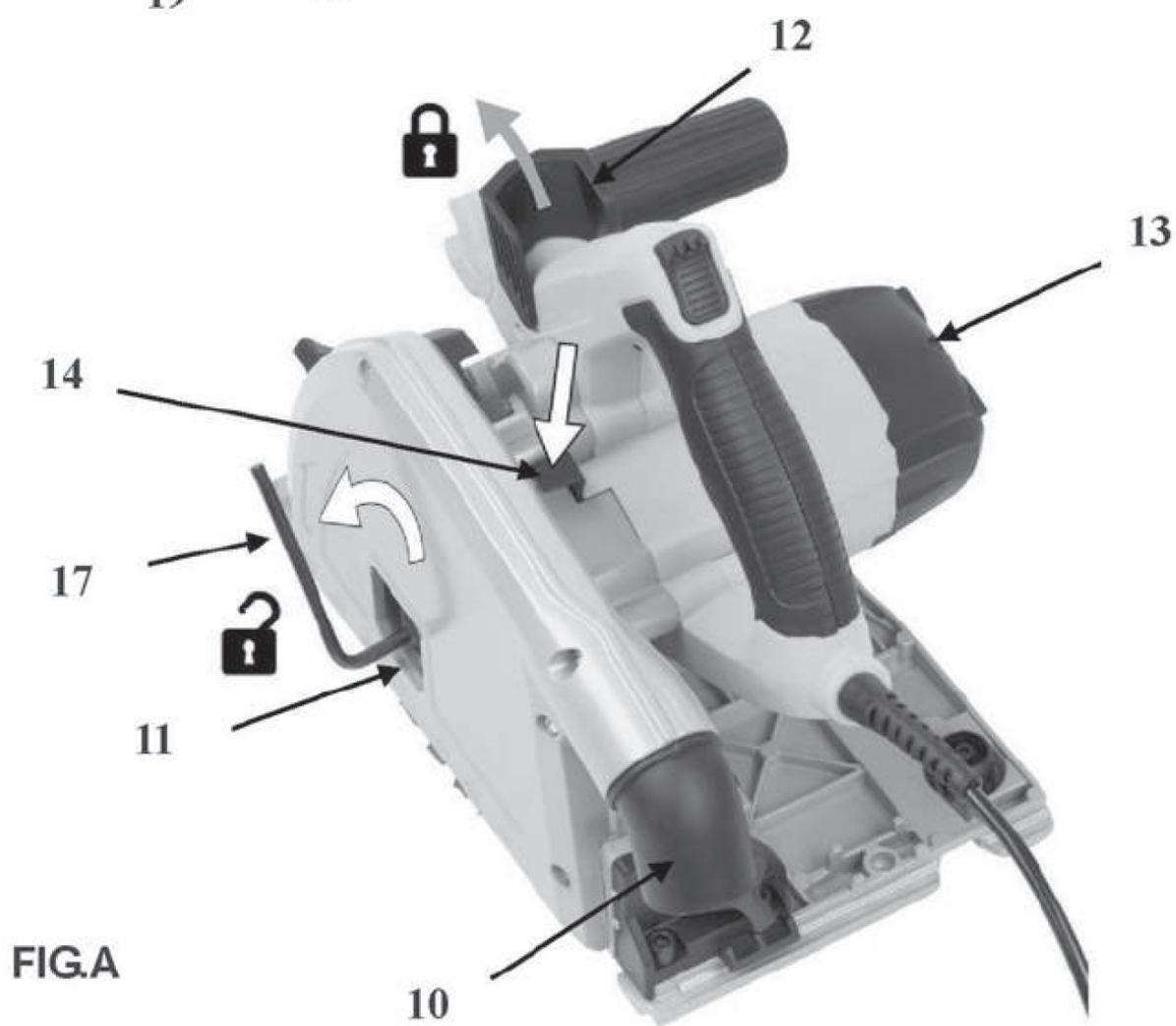
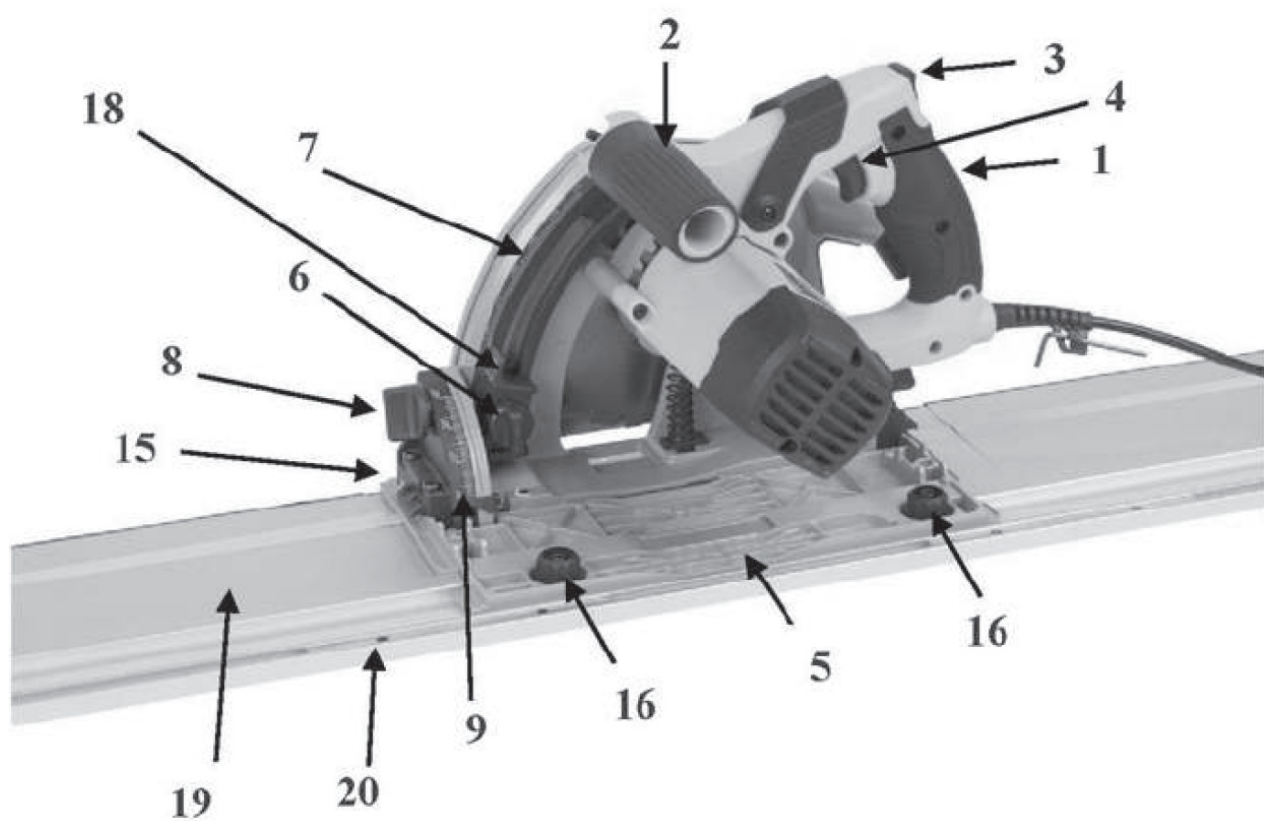


FIG. A

PREPARATION

Unpacking

- Remove all other packaging and shipping brackets (if any).
- Check the package contents for completeness.
- Inspect the machine, power cord, plug and all accessories for shipping damage.
- Keep the packaging materials until the end of the warranty period if possible. Then dispose of them in your local waste disposal system.

Warning! Always unplug the machine before carrying out any work on it.

Blade replacement and installation (FIG. 1-3)

- Before replacing the blade, switch off the machine and disconnect the power cord.

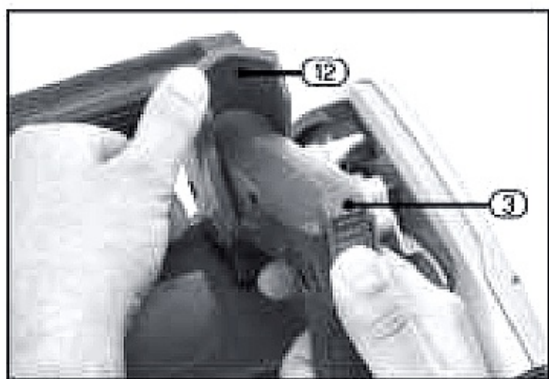


FIG.1

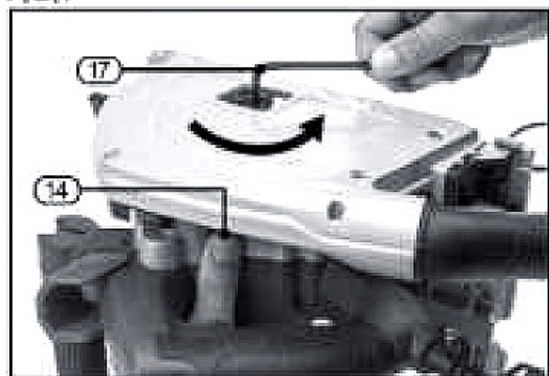


FIG.2

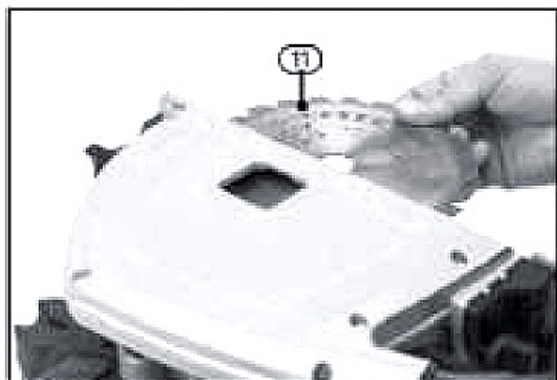


FIG.3

- Move the locking lever (12) forward. Release the switch lock (3). The motor unit locks into place.
- Press the spindle lock (14) and use the hexagonal key (17) to unscrew the securing screw counterclockwise.
- Remove the flange from the blade (11).
- Install the new blade (11) in the correct reverse order.
- Caution: risk of injury, wear protective gloves.
- Insert the new blade and flange.
- Screw in and tighten the blade securing screw while holding the shaft lock button pressed again.
- Return the plunge saw to its original position.

CONNECTING THE RAIL (FIG 4)

Connecting the rail (Fig. 4)

- The rail (19) is used to make straight cuts. To connect the two rails, slide the fastener into the notch on the guide tracks. Tighten the set screws (20) with the included hex key (17).
- Note: Rail (19) features a splinter guard (black rubber lip). Place the rail (19) on a work piece. Set to a cutting depth of approx. 10 mm. Switch on the plunge saw and steadily guide it in the direction of the cut, pushing slightly. This cuts off the guard perfectly in line with the cut ensuring that set-up for future cuts is easy.

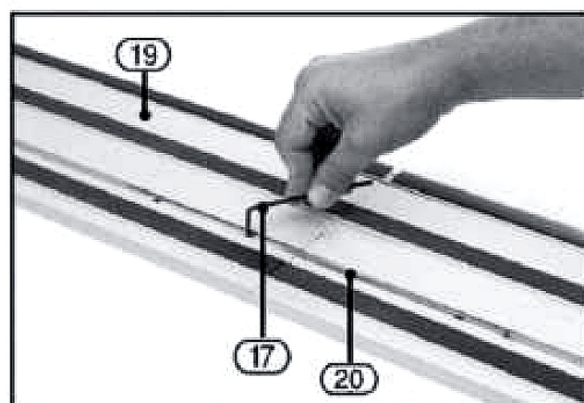


FIG.4

OPERATION

Switching on/off (FIG. 5)

- The on/off switch (4) is operated in conjunction with the safety release button (3), which prevents the saw from starting accidentally.
- To start the saw, first press the safety button (3) and then the on/off switch (4).

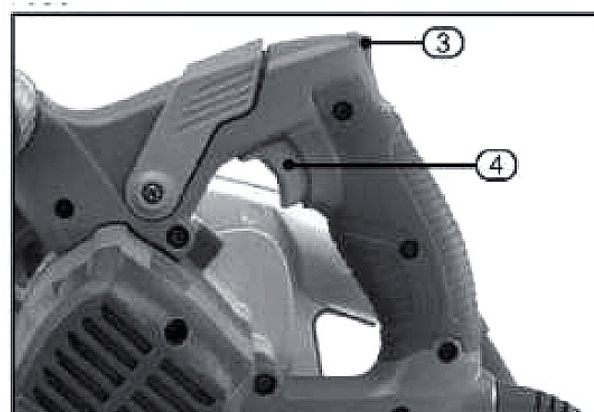


FIG.5

Dust extraction (FIG. 6)

- Inhalation of dust particles can be detrimental to health. The dust outlet (10) must be connected with a dust extraction machine.

Warning: All wood dust (including dust from composites like chipboards and fibre boards etc.) is hazardous to health. It can affect the nose, the respiratory system and the skin. For example MDF (medium density fibreboard) which contains formaldehyde is a known carcinogen. In addition to the above measures a correctly fitted dust mask, suitable for the activity and in accordance to the relevant standard, must be worn.

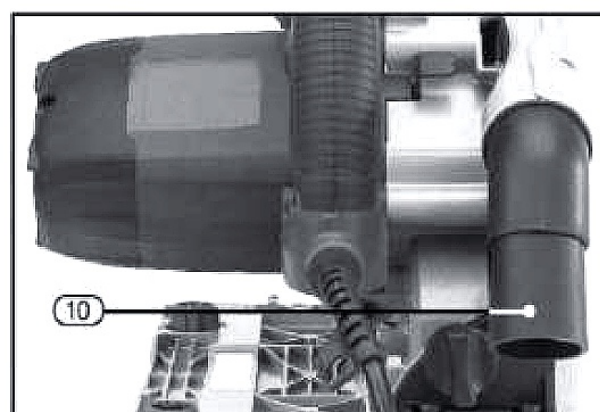


FIG.6

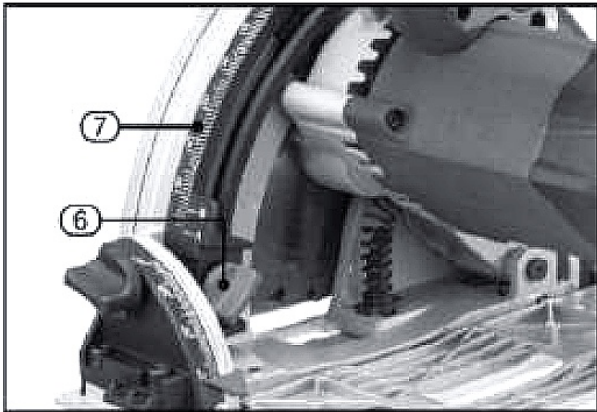


FIG.7

Cutting depth adjustment (FIG. 7)

- The cutting depth can be adjusted from 0–56 mm.
- Loosen the cutting depth adjustment knob (6) and set the desired depth using the scale (7) and re-tighten the knob.
- The markings on the dimension scale indicate the depth with (A) and without (B) the guide rail.

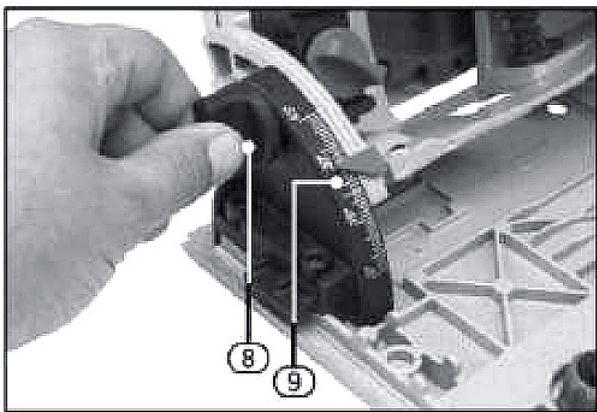


FIG.8

Cutting depth adjustment (FIG. 7)

- The cutting depth can be adjusted from 0–56 mm.
- Loosen the cutting depth adjustment knob (6) and set the desired depth using the scale (7) and re-tighten the knob.
- The markings on the dimension scale indicate the depth with (A) and without (B) the guide rail.

Cutting Indicators

- The cutting line should be aligned with the 0° marker arrow when making a 0° cut.
- The cutting line should be aligned with the 45° marker arrow when making a 45° cut.

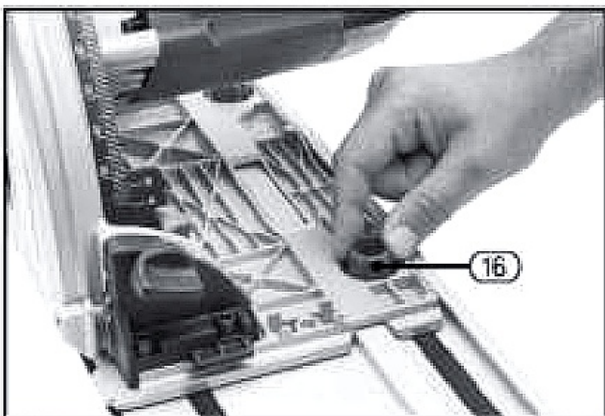


FIG.9

Adjusting the Guide Rail (FIG. 9)

- Tighten the adjustment knob (16) to minimize the clearance between the saw and the rail.

Saw operation

Always hold the plunge saw with both hands.

Always guide the plunge saw forward. Never draw the plunge saw back!

- Secure the work piece so that it cannot get displaced or moved while sawing.
- Only move the saw forwards.
- Grip the saw tightly with both hands ensuring that one hand is placed on the main handle and the other on the front handle.
- When using a guide rail, it must be fastened with screw clamps.
- Make sure the power cable is not placed in the swing direction.
- Place the front part of the machine onto the work piece.
- Switch the machine on using the on/off switch.
- Push the saw downwards to reach the cut depth.
- Push the saw forward evenly.
- After finishing the sawing cut, switch the machine off and move the saw blade upwards.

Cutting with rails

- Place the machine in the guide rails. Turn the machine on by pressing the on/off switch. Press the saw downwards to reach the sawing depth. During first use the rubber lip is sawn off and thus splinter protection is guaranteed. The edge of the splinter guard now exactly matches the cutting edge.
- Push the saw uniformly forwards.
- Turn off the machine and tilt the saw blade to the top when the saw cutting is complete.

Observe the safety rules when working!

- If the device has been stored in a cool place, before turning it on, store it at room temperature until the moisture is dry completely (up to several hours).
- Work intermittently to avoid overheating of the tool. Do not overload to press the saw, it works reliably and safely only while maintaining the parameters specified in its technical characteristics.
- In all cases of a tool malfunction, for example: a decrease in engine speed, a change in the noise level, the appearance of a foreign smell, smoke, knocking – stop working and contact the service center.

Caution! Dust clogging of the tool is the main cause of tool blockages. Keep the device clean!

WARNING. The device emits an electromagnetic field during operation. This field may affect active or passive medical implants under certain conditions. To reduce the risk of serious or fatal injury, we recommend that people with medical implants consult their physician or the medical implant manufacturer before using these devices.

CLEANING AND MAINTENANCE

Caution! Before performing any work on the device, disconnect the plug from the socket.

Cleaning

- We recommend cleaning the device immediately after each use.
- Keep the machine's ventilation openings clean to prevent the motor from overheating.
- Clean the machine's housing regularly with a soft cloth, preferably after each use.
- Keep the ventilation slots free from dust and dirt.
- If dirt does not come off, use a soft cloth dampened with soapy water.

Cleaning

- We recommend cleaning the machine immediately after each use.
- Keep the machine's ventilation openings clean to prevent the motor from overheating.
- Regularly clean the machine's casing with a soft cloth, preferably after each use.
- Keep the ventilation slots free from dust and dirt.
- If the dirt does not come off, use a soft cloth dampened with soapy water.

Warning! Never use solvents such as gasoline, alcohol, ammonia water, etc. These solvents can damage plastic parts.

Handling and storage

- Be careful when handling this product.
 - Dropping this power tool can affect its accuracy and can also cause personal injury. This product is not a toy and must be respected.
 - Neglecting environmental conditions can have a harmful effect on this product.
 - Contact with humid air can gradually cause corrosion of components.
 - If the product is not protected from dust and dirt, its components will become clogged.
- If the machine is not cleaned and maintained properly or regularly, it will not operate properly.

Checking and replacing carbon brushes

Carbon brushes should be checked regularly.

If worn, replace both carbon brushes at the same time.

Please dismantle the carbon brush holders.

After installing new carbon brushes, let the machine run without load for 15 minutes.

Only use the correct type of carbon brushes.

Lubrication

Apply a drop of oil to the locking screw thread from time to time.

Problem	Possible cause	Remedy
Motor does not run.	Faulty motor, power supply cable or plug. Worn brushes.	Check the fuse and replace if necessary. Have brushes replaced at service centre.
Saw cut is rough or wavy.	The saw blade is dull; the tooth shape is not suited to the thickness of the material.	Re-sharpen the saw blade or use an appropriate saw blade.
Work piece rips or splinters.	The cutting pressure is excessive or the saw blade is not suited to the application.	Use the correct saw blade.

ELECTRIC PITCH MAINTENANCE RULES

1. Cleaning the device after each job

After cutting, remove all shavings, dust and material residues from the tool.

Use a soft, dry brush or a slightly damp cloth - do not use pressurized water or caustic agents.

In the case of difficult dirt, you can use water with mild soap, without solvents (e.g. gasoline, alcohol, acetone), which can damage plastic elements.

2. Keeping the ventilation holes clean

Regularly check that the ventilation holes are clear.

Dust in these places can cause the motor to overheat and fail.

Blow them out with compressed air (if possible) or clean them with a brush.

3. Checking and replacing the carbon brushes

The brushes should be checked approximately every 50 hours of operation.

If they are worn, replace both at the same time.

After replacement, run the machine at idle speed for a few minutes to adjust to the commutator.

Use only original brushes dedicated to the given model.

4. Lubrication of mechanical elements

Apply a drop of oil (e.g. machine oil) to the threads of the adjustment screws (cutting depth and angle).

Do not lubricate the blade or cutting elements - this can reduce the quality of the cut and increase the risk of accidents.

5. Checking the power cord

Before each use, assess the condition of the cable - whether it is frayed, cut or overheated.

In the event of damage, do not repair it yourself - have it done by a qualified service.

STORAGE RULES

1. Store in a dry and ventilated place

The tool should be stored in a dry room, away from moisture, to prevent corrosion of metal parts and damage to electronic components.

Avoid storing the device in basements, uninsulated garages, tents or containers exposed to temperature changes.

2. Protection against dust and dirt

It is recommended to store the plunge-cut saw in its original transport case, toolbox or technical cabinet.

If the tool does not have its own container, it should be covered with a cover or tight foil.

3. Storage temperature

The device should be stored at a temperature between +5°C and +40°C.

After storage in a cold environment (e.g. in a car in winter), wait a few hours for it to reach room temperature before connecting it to the power supply.

4. Disconnected from the power supply

Make sure the device is disconnected from the power supply before putting it away in a warehouse or cabinet.

Protect the power cord from kinking or crushing – do not wrap it tightly around the tool.

5. Storage position

Store the tool horizontally, preferably on a stable shelf or stand, with the blade pointing down or in the transport position.

Avoid placing the plunge-cut saw where it can fall, be tipped over or damaged.

6. Out of reach of children and unauthorised persons

The tool should be stored in a place inaccessible to children and untrained persons.

When working in shared positions (workshop, warehouse), it is recommended to use lockable cabinets.

Maintenance and storage warnings

Never store tools wet or dirty.

Moisture can cause corrosion, and dirt can damage mechanisms.

Do not leave tools connected to the power supply.

Risk of accidental start-up and damage to the tool or the surrounding area.

Regularly check the condition of the power supply cables.

Cables with abrasions or insulation damage must be replaced before the next use.

Do not store batteries in direct sunlight or near sources of heat.

This can damage the cells or risk electrolyte leakage.

Before starting work after long periods of storage:

Check the operation of the tool and make sure that all parts are fully functional.

HANDLING DAMAGED TOOLS

1. Immediate withdrawal from use

If you notice that the tool is damaged, does not function or constitutes a hazard, disconnect it from the power supply immediately and remove it from use.

Physical marking should be used, such as a label stating "DAMAGED - DO NOT USE".

2. Securing damaged equipment

The damaged tool should be placed in a designated, marked place (damage storage / service area), away from working devices.

Do not attempt to continue using or repairing it without authorization.

3. Reporting in accordance with the internal procedure

The report should be forwarded to the person responsible for health and safety, the supervisor or the maintenance department.

In the case of companies covered by certification or ISO - document the incident in accordance with the applicable quality management system.

4. Safety assessment and possible repair

The tool may be approved for further use only after a technical inspection carried out by an authorized person or service.

Restoration of full efficiency and confirmation of compliance with safety requirements (e.g. CE, PN-EN, manufacturer's declarations) are required.

5. Permanent marking and compliance with GPSR

According to GPSR, all products must meet basic safety requirements throughout the period of use.

If the tool has lost its conformity with the manufacturer's declaration or CE - it cannot be restored to work without a full conformity assessment.

6. Marking damaged tools:

Damaged tools should be marked as "dangerous" or "withdrawn from use" to avoid accidental

use by third parties.

Do not store them together with working tools - this will reduce the risk of accidental use.

7. Disposal of unrepairable equipment

If the tool cannot be repaired, it must be permanently withdrawn from use and disposed of in accordance with the regulations on waste management (e.g. WEEE).

Disposal should be documented, especially in industrial and audited environments.

DISPOSAL RULES

If repair is not possible or its cost exceeds the value of the tool, it must be withdrawn from use and transferred to an appropriate disposal point.

Collection points:

Take used tools to local selective waste collection points (PSZOK) or companies dealing with the recycling of metals and plastics.

General Disposal Rules

Separation of materials: Before disposal, if possible, separate metal parts from plastic parts. Separation facilitates the recycling process and allows for more efficient processing of materials.

Disposal of individual components

Metal parts: Take to a collection point for metal waste.

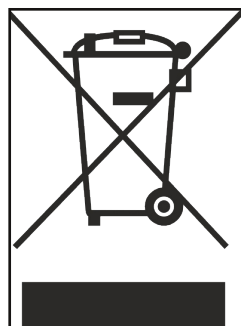
Plastic housings: Take to a separate collection point for plastics.

Batteries: Take to a collection point for used batteries and accumulators.

Compliance with WEEE regulations:

Electrical and electronic tools are subject to WEEE waste regulations (Directive 2012/19/EU). Always take them to a collection point for electrical waste or contact the manufacturer for recycling.

Contact your local recycling point to make sure they accept the types of waste.



Do not dispose of in municipal waste. Used power tools, batteries and other parts of this product should be disposed of at a special collection point for waste electrical and electronic equipment (WEEE) or in accordance with local waste management regulations. Correct disposal helps protect the environment.

Contact for security and support:

Producent:	GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.
Adres:	Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polska
Numer kontaktowy:	+48 44 682 40 04
E-mail:	geko@geko.pl
Strona internetowa:	https://b2b.geko.pl/pl/bezpieczenstwo



The last two digits of the year the CE marking was applied- 25

EU DECLARATION OF CONFORMITY

GEKO Sp z o.o. Sp K. Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko

declares with full responsibility that:

Circular Saw with Guide Rail 1200W 165mm, Typ: G80753 , Model: CDJ160F-1

meets the requirements of the directives of the European Parliament and of the Council:

2006/42/EC - Machinery Directive

2014/30/EU - Electromagnetic Compatibility (EMC) Directive

2011/65/EU - RoHS Directive

2015/863/EU - RoHS Amendment (regarding PAH substances)

Applied harmonized standards:

EN IEC 55014-1:2021

EN IEC 55014-2:2021

EN IEC 61000-3-2:2019 + A1

EN 61000-3-3:2013 + A1 + A2

EN 62841-1:2015 + A11:2022

EN 62841-2-5:2014

AfPS GS 2019:01 PAK (regarding the content polycyclic aromatic hydrocarbons)

IEC 62321-3-1:2013 (XRF RoHS testing)

Report and certificate numbers:

Machinery certificate: AM 50419478 0001 dated 10.01.2024

issued by the notified body:

TÜV Rheinland LGA Products GmbH

Tillystraße 2, 90431 Nürnberg, Germany

Notified body number: 0197

This EC Declaration of Conformity becomes invalid if the product is changed or rebuilt without the manufacturer's consent.

The following is responsible for preparing and storing technical documentation:

Larysa Kowalczyk, Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko.

Kietlin, 13.05.2025

Place and date of issue

Larysa Kowalczyk

Name, surname and position of the authorized person



Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

1. Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - a. zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - b. zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
3. Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
4. Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
5. Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

1. Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
2. Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
3. Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

1. Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
2. Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - a. niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - b. niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - c. działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - d. innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
3. Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno-konserwacyjnych, stosowanie nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:

- elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
- elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
- elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
- pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, ciągną i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
- elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.

5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.

6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.

7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.

8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.

9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO

2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**

3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.

4. W przypadku niespełnienia któregoś z warunków określonych 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.

5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.

6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.

7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną

8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.

9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.

10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.

11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl

12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci>, 13