



G00905

Zaciskarka A/C do węży klimatyzacji

Tłumaczenie instrukcji oryginalnej

Hydraulic A/C Hose Crimping Kit

Translation of the original Operating Instructions

PL

EN



Zaciskarka A/C do węży klimatyzacji

UWAGA!

Zapoznaj się z treścią niniejszej instrukcji przed użyciem i zachowaj ją do dalszego użytkowania urządzenia.

IMPORTANT INFORMATION!

Read before use and retain for future reference.

PL

EN

Wyprodukowano dla: / Made for:

GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Kietlin, ul. Spacerowa 3,

97-500 Radomsko

geko@geko.pl

www.geko.pl

PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Zaciskarka A/C (klimatyzacyjna) to specjalistyczne narzędzie hydrauliczne lub ręczne przeznaczone do zaciskania końcówek (złączek) na węzłach klimatyzacyjnych stosowanych w układach chłodniczych i klimatyzacyjnych. Stosuje się ją głównie w serwisie i produkcji instalacji klimatyzacyjnych w pojazdach (samochodach osobowych, ciężarówkach, maszynach budowlanych) oraz w urządzeniach przemysłowych.

Główne zastosowanie:

Zaciskanie końcówek (np. złączek typu bariera, o-ring, flare) na elastycznych węzłach niskiego i wysokiego ciśnienia.

Tworzenie trwałych i szczelnych połączeń w układach klimatyzacji (A/C).

Regeneracja i serwis układów chłodniczych, poprzez wymianę uszkodzonych odcinków węży i ponowne ich zaciskanie.

Produkcja przewodów klimatyzacyjnych na zamówienie, np. w warsztatach samochodowych lub punktach serwisowych HVAC.

Zagrożenia związane z użytkowaniem zaciskarki A/C do węży klimatyzacji

Podczas pracy z zaciskarką A/C mogą wystąpić różne zagrożenia, które – jeśli nie zostaną odpowiednio zidentyfikowane i wyeliminowane – mogą prowadzić do obrażeń ciała, uszkodzenia sprzętu lub wadliwego działania instalacji klimatyzacyjnej.

1. Zagrożenia mechaniczne

Przycięcie palców lub dłoni podczas wkładania węża lub złączki między matryce zaciskające.

Nagłe ruchy tłoka mogą powodować zgniecenie kończyny, jeśli operator znajdzie się zbyt blisko strefy roboczej.

Wyrzucenie elementów (np. źle zamocowanej końcówki) w wyniku nieprawidłowego zacisku.

2. Zagrożenia hydrauliczne

Wyciek oleju hydraulicznego pod ciśnieniem – ryzyko oparzeń chemicznych lub poślizgnięcia.

Przepięcia ciśnienia mogą spowodować uszkodzenie narzędzia lub eksplozję przewodu.

3. Zagrożenia ergonomiczne

Obciążenie mięśniowo-szkieletowe przy długotrwałym użytkowaniu ręcznych zaciskarek.

Niewłaściwa postawa robocza, szczególnie w pracy mobilnej lub warsztatowej bez odpowiedniego stanowiska.

4. Zagrożenia elektryczne (jeśli dotyczy wersji z napędem elektrycznym)

Porażenie prądem elektrycznym w przypadku uszkodzonego przewodu zasilającego lub pracy w wilgotnym środowisku.

Iskrzenie w pobliżu łatwopalnych oparów czynnika chłodniczego.

5. Inne zagrożenia

Zacisk niewłaściwego typu złączki lub niewłaściwego węża może prowadzić do awarii całego układu klimatyzacji, wycieku czynnika chłodniczego i potencjalnego narażenia użytkownika.

Brak stosowania środków ochrony indywidualnej (rękawic, okularów ochronnych) zwiększa ryzyko urazu.

Środki zapobiegawcze:

Zawsze czytać instrukcję obsługi przed rozpoczęciem pracy.

Używać wyłącznie odpowiednich matryc i złączek, zgodnych z danym typem węża.

Zakładać ŚOI: okulary ochronne, rękawice, obuwie robocze.

Regularnie kontrolować stan techniczny urządzenia i nie używać go przy widocznych uszkodzeniach.

Nie dopuścić do obsługi przez osoby nieprzeszkolone.

Wytyczne dotyczące Środków Ochrony Indywidualnej (ŚOI)

Podczas obsługi zaciskarki A/C należy bezwzględnie stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej w celu zapewnienia bezpieczeństwa operatora i zapobieżenia urazom. Dobór ŚOI zależy od charakterystyki pracy, rodzaju urządzenia (ręcznego lub hydraulicznego) oraz warunków otoczenia.

1. Ochrona rąk – rękawice robocze

Typ: Rękawice ochronne odporne na przecięcia i przetarcia (np. powlekane poliuretanem lub gumą).

Cel: Zapobieganie urazom mechanicznym (skaleczenia, otarcia, przycięcia dłoni) oraz kontaktowi z olejami hydraulicznymi.

Uwaga: Rękawice muszą umożliwiać precyzyjną manipulację elementami węża i złączkami.

2. Ochrona oczu – okulary ochronne

Typ: Okulary z bocznymi osłonami lub gogle ochronne.

Cel: Ochrona przed odpryskami, wyrzuconymi częściami (np. złączką przy nieprawidłowym zacisku), kurzem lub kroplami oleju.

3. Ochrona stóp – obuwie robocze

Typ: Buty ochronne z metalowym podnoskiem i podeszwą antypoślizgową.

Cel: Zabezpieczenie stóp przed upadkiem narzędzia, zgnieceniem końcówki węża, poślizgnięciem na powierzchni zanieczyszczonej olejem.

4. Ochrona słuchu (opcjonalnie)

Typ: Nauszniki ochronne lub zatyczki do uszu – stosowane w hałaśliwych środowiskach (np. warsztaty z wieloma pracującymi maszynami).

Cel: Ochrona przed długotrwałym narażeniem na hałas przekraczający 85 dB.

5. Odzież robocza

Typ: Ubranie robocze z długim rękawem, najlepiej z materiałów odpornych na zabrudzenia i oleje.

Cel: Ochrona ciała przed otarciami, zabrudzeniami i kontaktem z olejem hydraulicznym.

6. Ochrona dróg oddechowych (w wyjątkowych warunkach)

Typ: Maski z filtrem przeciwpylowym lub przeciwigazowym – tylko przy pracy w niewentylowanych pomieszczeniach z obecnością oparów chłodniczych lub olejów.

Cel: Ochrona układu oddechowego przed wdychaniem szkodliwych substancji.

Dodatkowe zalecenia:

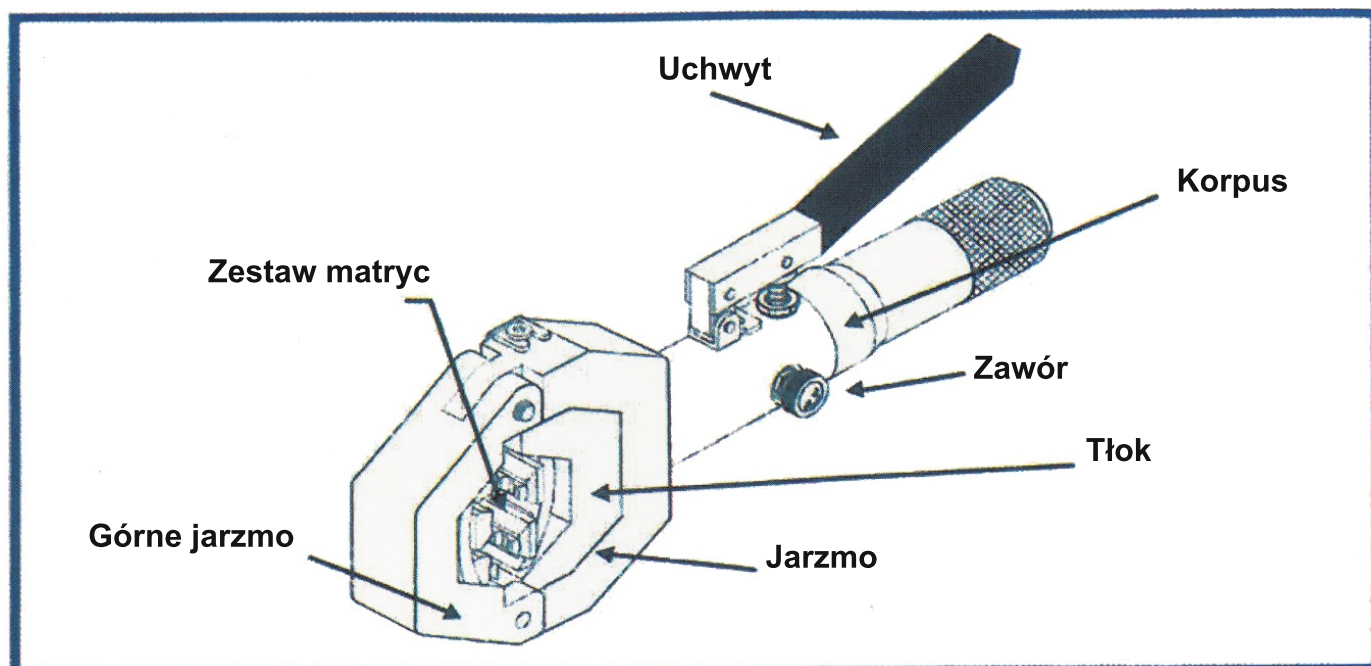
Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że ŚOI są czyste, nieuszkodzone i odpowiednio dobrane do rozmiaru użytkownika.

Nie dopuszczaj do pracy osób nieposiadających ŚOI lub nieprzeszkolonych w zakresie ich użycia.

ŚOI należy regularnie kontrolować i wymieniać w razie zużycia lub uszkodzenia.

Przechowuj ŚOI w suchym, czystym miejscu, zgodnie z zaleceniami producenta.

OPIS



PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

Otwórz zawór odprężający, aby całkowicie cofnąć tłok. Następnie dokładnie go zamknij.

Obróć jarzmo całkowicie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby dociągnąć gniazdo adaptera do dolnej pozycji.

GOTOWE DO PRACY!

Instrukcja obsługi

Ostrzeżenie:

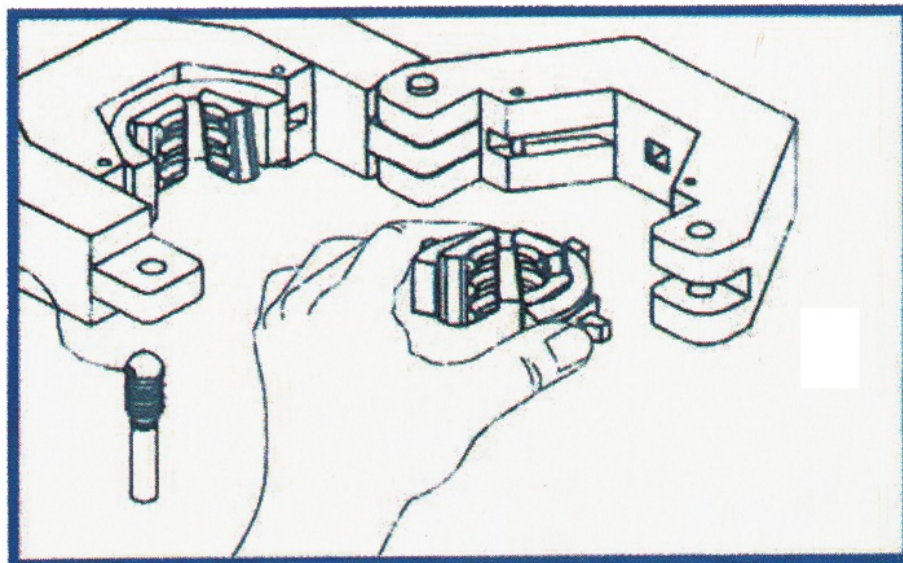
Nie uruchamiaj tłoka bez uprzedniego umieszczenia węża i złączki do zaciskania. Może to spowodować uszkodzenie narzędzia. **ZACHOWAJ SZCZEGÓLNA OSTROŻNOŚĆ**, aby nie zbliżać rąk do stref zagrożenia przytrzaśnięciem podczas używania narzędzia!

1. Usuń trzpień i „otwórz” górne jarzmo.

Uwaga: Może być konieczne obrócenie korpusu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż górne jarzmo będzie można odsunąć od tłoka.

2. Wybierz odpowiedni zestaw matryc.

Uwaga: Upewnij się, że używasz matrycy o właściwym rozmiarze! Nieprawidłowy dobór może skutkować nieszczelnością lub nieudanym zaciskiem!



3. Umieść matryce w jarzmie.
4. Ustaw złączkę i wąż w zaciskarce, a następnie zamknij górne jarzmo.
5. Włóż trzpień zabezpieczający.
Uwaga: Upewnij się, że trzpień zatrzasnął się na miejscu i jest dobrze osadzony przed rozpoczęciem procesu zaciskania.
6. Obróć korpus narzędzia zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż matryce będą dobrze przylegać do złączki węża.
7. Ustaw zawór hydrauliczny w pozycji „ZAMKNIĘTE”.
8. Pompuj uchwyt, aby zacisnąć złączkę na wężu. Kontynuuj pompowanie, aż uchwyt się zatrzyma.
- Uwaga: Oprzyj korpus narzędzia o stabilne podłoże, aby uzyskać większą siłę podczas procesu zaciskania.
9. Po zakończeniu zacisku, ustaw zawór hydrauliczny w pozycję „OTWARTE”.
10. Obróć korpus narzędzia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż górne jarzmo będzie można odsunąć od części tłoka w jarzmie.
11. Wyjmij trzpień mocujący i otwórz jarzmo.
12. Wyjmij zmontowany przewód (wąż).

Ostrzeżenie: Podczas korzystania z tego narzędzia należy nosić okulary ochronne!

1. Konserwacja (obsługa techniczna)

Regularna konserwacja zapewnia bezawaryjne działanie urządzenia, wydłuża jego żywotność oraz poprawia bezpieczeństwo pracy.

Zalecenia:

Po każdym użyciu czyść narzędzie z pozostałości oleju, opiłków i brudu przy użyciu suchej szmatki lub sprężonego powietrza.

Sprawdzaj stan matryc oraz jarzma pod kątem zużycia, pęknięć i korozji – wymień uszkodzone elementy.

Smaruj ruchome części (np. gwint jarzma, prowadnice tłoka) zgodnie z zaleceniami producenta, stosując lekki olej techniczny.

Kontroluj poziom i szczelność układu hydraulicznego, jeśli urządzenie posiada napęd hydrauliczny.

Przeprowadzaj okresowe przeglądy techniczne co 6–12 miesięcy (lub zgodnie z instrukcją producenta).

2. Przechowywanie

Aby zachować sprawność i gotowość do pracy, zaciskarka musi być przechowywana w odpowiednich warunkach.

Zalecenia:

Przechowuj urządzenie w czystym, suchym i wentylowanym pomieszczeniu, z dala od wilgoci i pyłu.

Narzędzie należy przechowywać w pozycji poziomej, najlepiej w dedykowanej walizce lub skrzyni transportowej.

Unikaj skrajnych temperatur (zarówno mrozu, jak i przegrzewania), które mogą wpływać na uszczelnienia i olej hydrauliczny.

Chroń przed przypadkowym uderzeniem lub przewróceniem się.

3. Transport

Bezpieczny transport chroni zaciskarkę przed uszkodzeniem i zapewnia gotowość do pracy w różnych lokalizacjach (warsztat, serwis mobilny itd.).

Zalecenia:

Przewoź urządzenie w oryginalnym opakowaniu transportowym lub w specjalnej walizce ochronnej.

Upewnij się, że wszystkie elementy (matryce, jarzmo, zawory) są zabezpieczone przed przesunięciem.

Unikaj transportowania narzędzia w miejscu narażonym na wstrząsy i uderzenia bez zabezpieczenia.

W przypadku transportu pojazdem – zabezpiecz sprzęt pasami lub umieść go w dedykowanym schowku.

PRODUCT PURPOSE

An A/C (air conditioning) crimper is a specialized hydraulic or manual tool designed to crimp fittings (connectors) onto air conditioning hoses used in refrigeration and air conditioning systems. It is primarily used in the servicing and manufacturing of A/C systems in vehicles (such as passenger cars, trucks, and construction machinery) as well as in industrial equipment.

Main Applications

Crimping various types of connectors (e.g., barrier, O-ring, flare) onto flexible low- and high-pressure hoses.

Creating durable and leak-proof connections in air conditioning (A/C) systems.

Repairing and servicing refrigeration systems by replacing damaged hose sections and re-crimping them.

Producing custom-made air conditioning hoses, e.g., in automotive workshops or HVAC service centers.

Hazards Associated with the Use of an A/C Crimper for Air Conditioning Hoses

Working with an A/C crimper involves various risks that—if not properly identified, controlled, and prevented—may lead to personal injury, equipment damage, or malfunction of the air conditioning system.

1. Mechanical Hazards

Crushing injuries to fingers or hands when inserting a hose or fitting between the crimping dies.

Sudden piston movements may result in limb injuries if the operator's body is positioned too close to the working area.

Ejection of components, such as a poorly secured fitting, due to incorrect crimping procedures.

2. Hydraulic Hazards

High-pressure hydraulic oil leaks can cause chemical burns or create slip hazards on work surfaces.

Pressure surges may lead to tool failure or even hose rupture, posing a serious safety risk.

3. Ergonomic Hazards

Musculoskeletal strain from prolonged use of manual crimping tools without sufficient breaks.

Improper working posture, especially during mobile operations or in workshop settings lacking ergonomic workstations, may contribute to fatigue or long-term injury.

4. Electrical Hazards (if applicable to electrically powered models)

Electric shock may occur in the event of a damaged power cord or if the tool is operated in a damp or wet environment.

Sparking during operation may pose a fire or explosion risk when working near flammable refrigerant vapors.

5. Other Hazards

Incorrect crimping of an unsuitable hose or connector can result in complete failure of the air conditioning system, leading to refrigerant leaks and potential exposure of the user to harmful substances.

Failure to wear personal protective equipment (e.g., gloves, safety glasses) significantly increases the risk of injury from mechanical, hydraulic, or chemical hazards.

Preventive Measures

Always read the operating instructions thoroughly before starting any work.

Use only appropriate dies and couplings that are fully compatible with the specific hose type.

Wear personal protective equipment (PPE), including safety glasses, protective gloves, and safety footwear.

Regularly inspect the device's technical condition and refrain from using it if any visible damage is detected.

Do not allow untrained personnel to operate the crimper under any circumstances.

Personal Protective Equipment (PPE) Guidelines

When operating an A/C crimper, wearing appropriate personal protective equipment is essential to ensure operator safety and minimize the risk of injury. The choice of PPE depends on the nature of the task, the type of crimper (manual or hydraulic), and the working environment.

1. Hand Protection – Work Gloves

Type: Protective gloves that are resistant to cuts and abrasions (e.g., gloves coated with polyurethane or rubber).

Purpose: To protect hands from mechanical injuries such as cuts, abrasions, and pinching, as well as from direct contact with hydraulic oils.

Note: Gloves must allow for precise handling of hose components and fittings, without compromising dexterity or grip.

2. Eye Protection – Safety Glasses

Type: Safety glasses with integrated side shields or sealed safety goggles.

Purpose: To protect the eyes from flying debris, ejected components (e.g., connectors due to improper clamping), airborne dust, and oil splashes.

3. Foot Protection – Work Shoes

Type: Safety footwear with a reinforced (steel or composite) toe cap and an anti-slip sole.

Purpose: To protect the feet from injuries caused by dropped tools, crushing from heavy hose ends, and slipping on surfaces contaminated with oil or other fluids.

4. Hearing protection (optional)

Type: Ear muffs or earplugs – used in noisy environments (e.g. workshops with many working machines).

Purpose: Protection against long-term exposure to noise exceeding 85 dB.

5. Work clothes

Type: Long-sleeved work clothes, preferably made of materials resistant to dirt and oils.

Purpose: Protection of the body from abrasion, dirt and contact with hydraulic oil.

6. Respiratory protection (in exceptional conditions)

Type: Mask with dust or gas filter – only when working in unventilated rooms with the presence of refrigerant fumes or oils.

Purpose: Protection of the respiratory system from inhaling harmful substances.

Additional recommendations:

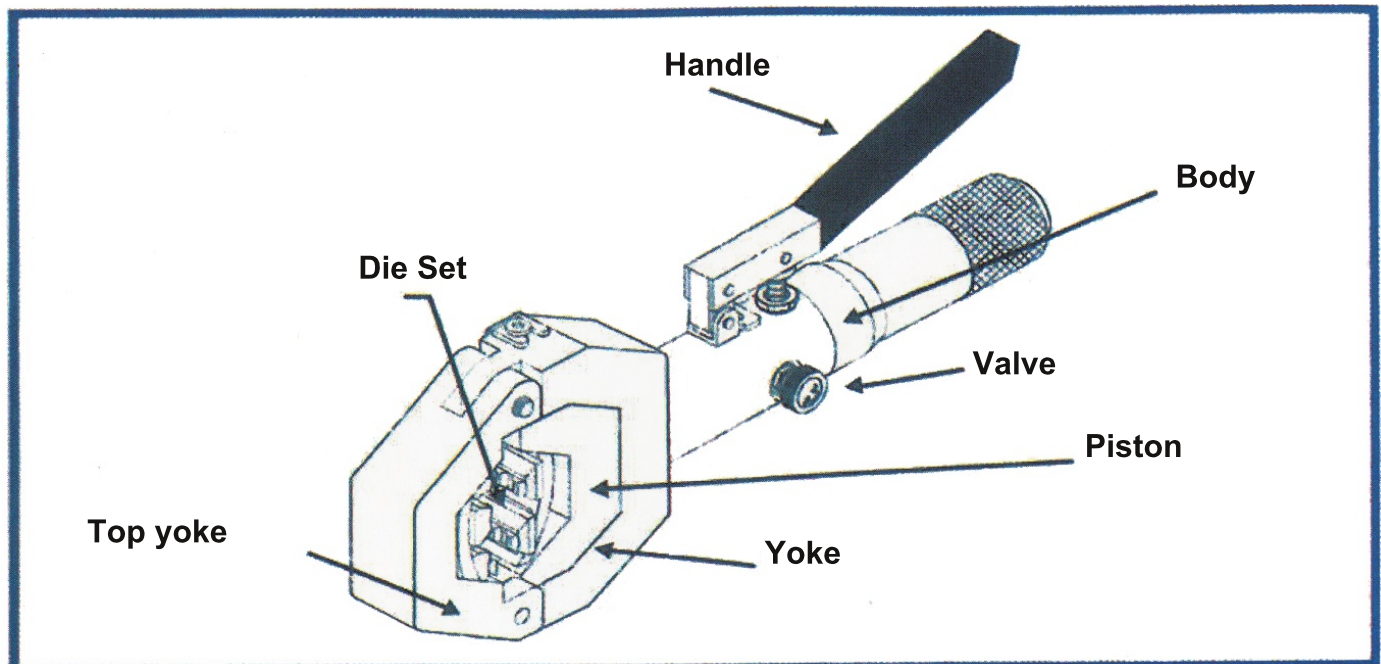
Before starting work, make sure that PPE is clean, undamaged and properly sized for the user.

Do not allow anyone to work who does not have PPE or has not been trained in its use.

PPE should be checked regularly and replaced if worn or damaged.

Store PPE in a dry, clean place, in accordance with the manufacturer's recommendations.

DESCRIPTION



BEFORE YOU BEGIN

Open the relief valve fully to retract the piston.

Once the piston is fully retracted, securely close the relief valve.

Turn the yoke fully counterclockwise to lower the adapter socket into position.

The tool is now ready for operation.

Operating Instructions

Warning:

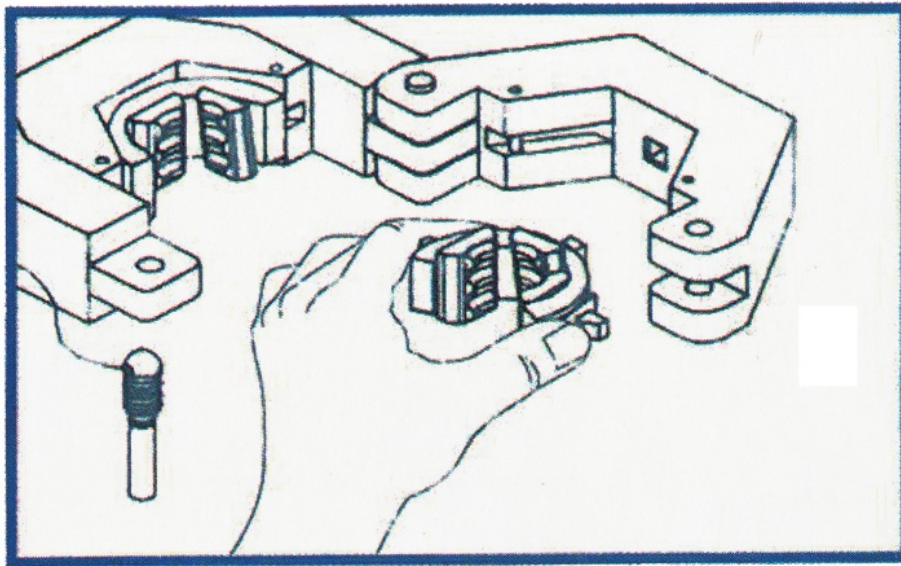
Do not activate the piston without first inserting the hose and fitting for crimping. Doing so may result in damage to the tool. **EXERCISE EXTREME CAUTION** and keep your hands away from pinch hazard zones while operating the tool!

Remove the pin and “open” the upper yoke.

Note: You may need to rotate the body counterclockwise until the upper yoke can be separated from the piston.

Select the appropriate die set.

Note: Make sure you are using the correctly sized die! Incorrect selection may lead to leakage or an unsuccessful crimp.



3. Insert the dies into the yoke.

4. Position the fitting and hose in the crimper, then close the upper yoke.

5. Insert the locking pin.

****Note:**** Ensure the pin clicks into place and is securely seated before starting the crimping process.

6. Rotate the tool body clockwise until the dies firmly contact the hose fitting.

7. Set the hydraulic valve to the *****CLOSED***** position.

8. Pump the handle to crimp the fitting onto the hose. Continue pumping until the handle comes to a stop.

****Note:**** Brace the body of the tool against a stable surface to gain greater force during the crimping process.

9. After crimping is complete, set the hydraulic valve to the *****OPEN***** position.

10. Rotate the tool body counterclockwise until the upper yoke can be moved away from the piston section in the yoke.

11. Remove the retaining pin and open the yoke.

12. Remove the assembled hose assembly.

****Warning:** Safety goggles must be worn when using this tool!**

1. Maintenance (Technical Servicing)

Regular maintenance ensures trouble-free operation, extends tool lifespan, and improves work safety.

Recommendations:

After each use, clean the tool of oil residues, metal shavings, and dirt using a dry cloth or compressed air.

Inspect the condition of the dies and yoke for wear, cracks, or corrosion – replace any damaged components.

Lubricate moving parts (e.g., yoke threads, piston guides) with light machine oil, as recommended by the manufacturer.

Check the level and tightness of the hydraulic system if the tool is hydraulically driven.

Perform regular technical inspections every 6–12 months (or as specified in the manufacturer's manual).

2. Storage

Proper storage ensures the tool remains functional and ready for use.

Recommendations:

Store the tool in a clean, dry, and ventilated environment, away from moisture and dust.

Keep the tool in a horizontal position, ideally in a dedicated case or transport box.

Avoid extreme temperatures (freezing or overheating), which may affect seals and hydraulic oil.

Protect the tool from accidental impacts or tipping over.

3. Transport

Safe transport protects the crimper from damage and ensures readiness for work at various locations (e.g., workshop, mobile service).

Recommendations:

Transport the tool in its original packaging or a dedicated protective case.

Ensure all components (dies, yoke, valves) are secured against movement.

Do not transport the tool in areas exposed to shocks or impacts without proper securing.

When transporting by vehicle, secure the tool with straps or place it in a dedicated storage compartment.



KARTA GWARANCYJNA

		Adres *
Data sprzedaży *		
		Nazwa produktu *
Nabywca (imię i nazwisko / nazwa firmy) *		Model / Kod produktu *
* wypełnia sprzedawca		
(pieczęć i czytelny podpis sprzedawcy)		Oświadczam, że zapoznałem się z warunkami gwarancji i akceptuję poniżej wymienione warunki. Towar nie posiada żadnych widocznych wad oraz uszkodzeń.
UWAGA! Samowolne dokonanie wpisu do karty gwarancyjnej lub dokonanie jakichkolwiek zmian w istniejących wpisach jest równoznaczne z utratą praw gwarancyjnych.		(czytelny podpis nabywcy)
Karta gwarancyjna jest ważna jedynie z dowodem zakupu		

Gwarant GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k. z siedzibą w Kietlinie, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, pod numerem KRS 0000815242, posiadająca numer NIP 7722420459 udziela Kupującemu gwarancji na sprawne działanie wprowadzanych przez siebie do obrotu produktów na następujących zasadach:

I. OKRES GWARANCJI

- Okres ochrony gwarancyjnej rozpoczyna się w dniu zakupu/wydania towaru i wynosi:
 - zakup konsumencki - 2 lata: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
 - zakup komercyjny - 1 rok: dla wszystkich urządzeń objętych ochroną gwarancyjną, z wyjątkiem akumulatorów, na które udzielamy 6-miesięcznej gwarancji
- Zakup konsumencki w rozumieniu ustawy z dnia 30 maja 2014r. o prawach konsumenta. (Dz.U. 2014poz. 827) jest to zakup dokonywany przez osobę fizyczną dokonującą z przedsiębiorcą czynności prawnej niezwiązanej bezpośrednio z jej działalnością gospodarczą lub zawodową.
- Okres gwarancji nie wydłuża się z powodu świadczenia gwarancyjnego. Obowiązuje to także dla wymienionych lub naprawionych części. Naprawy przypadające po upływie okresu gwarancji są odpłatne.
- Na wykonane naprawy odpłatne gwarant udziela 3 miesięcznej gwarancji pod warunkiem dokonania naprawy w warsztacie gwaranta.

II. OBOWIĄZKI GWARANTA

- Gwarancja - stanowi zobowiązanie gwaranta do nieodpłatnego usunięcia wad fizycznych wyrobu (materiałowych, montażowych).
- Gwarant za pośrednictwem centralnego punktu serwisowego ustosunkuje się do zgłaszanych przez reklamującego roszczeń w terminie 14 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu, a usunięcie wady w przypadku jej zakwalifikowania do bezpłatnej obsługi gwarancyjnej nastąpi nie później niż w ciągu 30 dni od przyjęcia urządzenia do serwisu.
- Okres naprawy może ulec wydłużeniu w przypadku konieczności pozyskania części zamiennych.

III. WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obejmuje wszystkie uszkodzenia powstałe w okresie obowiązywania gwarancji wynikające z ujawnienia się w tym okresie ukrytych wad materiałowych, montażowych lub technologicznych.
- Gwarancji nie podlegają uszkodzenia urządzenia powstałe z powodu:
 - niewłaściwego transportu i magazynowania;
 - niezgodnej z instrukcjami instalacji, uruchomienia, eksploatacji i konserwacji, oraz w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia/osprzętu;
 - działania czynników zewnętrznych lub osób trzecich, w szczególności: działania siły wyższej (piorun, pożar, powódzie, trzęsienia ziemi, działania wojenne, zamieszki i zamachy);
 - innych uszkodzeń powstałych nie z winy producenta
- Gwarancja traci ważność w przypadku: zmian konstrukcyjnych lub przeróbek dokonanych przez użytkownika, prób napraw i regulacji nieprzewidzianych w instrukcji obsługi, zaniechania przeglądów eksploatacyjno-konserwacyjnych, stosowanie nieodpowiednich części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych.

4. Gwarancją nie są objęte elementy eksploatacyjne oraz ulegające zużyciu w trakcie okresu obowiązywania gwarancji, takie jak:

- elementy eksploatacyjne: bębny i szczęki sprzęgła, filtry, głowice żyłkowe, koła, linki rozrusznika, listwy tnące, łańcuchy tnące i prowadnice, noże tnące, paski napędowe, sprzęgła i tarcze cierne, śruby bezpieczeństwa, świece zapłonowe, tarcze, żarówki;
- elementy silnika: cylindry, łożyska, membrany gaźników, panewki, pierścienie, tłoki, wał korbowy;
- elementy skrzyni biegów/przekładni: koła zębate, łańcuchy, pompy hydrauliczne;
- pozostałe elementy eksploatacyjne: amortyzatory, bezpieczniki przeciążeniowe, ciągną i linki sterujące, koła zębate, łożyska, panewki, piasty noża, szczotki węglowe, wpusty zabezpieczające;
- elementy niewymienione w niniejszej karcie gwarancyjnej, a które w sposób oczywisty zużywają się w trakcie pracy.

5. Wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej części zamienne są własnością gwaranta.

6. W zakres naprawy gwarancyjnej nie wchodzi czynności regulacyjne oraz konserwacyjne. Serwis ma prawo pobrać opłatę za dokonanie czynności konserwacyjnych, które należą do obowiązków użytkownika, a wymagają ich dokonania przed przystąpieniem do naprawy.

7. Gwarancja nie obejmuje ewentualnych szkód wyrządzonych bezpośrednio lub pośrednio osobom lub rzeczom z powodu usterek w urządzeniu lub wynikłych z przedłużonego przestoju pracy urządzenia.

8. Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu powinny zostać natychmiastowo zgłoszone przewoźnikowi pod groźbą utraty gwarancji.

9. Gwarancja ta jest oferowana dodatkowo i nie ogranicza praw określonych przez obecne i przyszłe ustawy. W szczególności nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień wynikających z tytułu przepisów o rękojmi za wady fizyczne rzeczy.

IV. ZGŁOSZENIE GWARANCYJNE

1. Naprawy gwarancyjne na terenie Polski wykonywane są wyłącznie przez Serwis GEKO

2. Warunkiem skorzystania ze świadczeń gwarancyjnych jest zgłoszenie reklamacji i dostarczenie przez nabywcę kompletnego urządzenia z całym osprzętem (np. łańcuch tnący, prowadnica, tarcza tnąca, noże, głowica żyłkowa, szelki) **wraz z dokumentem zakupu lub innym dokumentem potwierdzającym zakup.**

3. Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu „PROTOKÓŁ/ZLECENIE NAPRAWY” dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://b2b.geko.pl>. Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia. Zgłaszający reklamację winien również podać w celach korespondencyjnych swoje dane osobowe: imię i nazwisko, adres, nr telefonu.

4. W przypadku niespełnienia któregośkolwiek warunku określonego 2 i 3, przyjmujący reklamację ma prawo odmówić przyjęcia urządzenia do naprawy i zwrócić do zgłaszającego na jego koszt.

5. W przypadku stwierdzenia wady urządzenie wraz z wymienionymi wyżej dokumentami należy przekazać do miejsca zakupu lub przesłać do centralnego punktu serwisowego GEKO na adres: GEKO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k., ul. Spacerowa 3, 97-500 Kietlin.

6. W przypadku wysyłki do punktu serwisowego nabywca jest obowiązany przesyłkę właściwie opakować, a także oddać ją Kurierowi w stanie umożliwiającym jej prawidłowy transport (należy usunąć płyny eksploatacyjne). W szczególności opakowanie powinno: być odpowiednio zamknięte, uniemożliwiające dostęp do zawartości przesyłki osobom niepowołanym; być odpowiednio wytrzymałe stosownie do wagi i zawartości przesyłki; posiadać zabezpieczenia wewnętrzne, uniemożliwiające przemieszczanie się zawartości przesyłki.

7. Nabywca nie może żądać naprawy uszkodzonego urządzenia w miejscu użytkowania, nawet jeżeli urządzenie jest objęte obsługą gwarancyjną

8. Urządzenie należy dostarczyć do reklamacji czyste. Konieczność oczyszczenia narzędzia - w celach naprawy w serwisie - jest usługą płatną.

9. W przypadku naprawy odpłatnej lub nieuzasadnionego zgłoszenia reklamujący ponosi koszt weryfikacji uszkodzenia, ewentualnej naprawy, oraz koszty związane ze spedycją.

10. Naprawy pozagwarancyjne (odpłatne) są realizowane w oparciu o indywidualne uzgodnienia reklamującego z serwisem.

11. Aktualny cennik usług serwisowych można uzyskać jest pod numerem telefonu (+48) 698-642-358 lub drogą mailową: serwis@geko.pl

12. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.

INFORMACJA NA TEMAT PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH W CELU REALIZACJI GWARANCJI I NAPRAWY SERWISOWEJ

Administratorem danych osobowych przetwarzanych w celu świadczenia gwarancji jest Gwarant (GEKO Sp. z o.o. Sp.k, email: geko@geko.pl, nr tel. (+48) 44 682 40 04). Pełna informacja na temat przetwarzania danych i praw, jakie Państwu przysługują dostępna jest na stronie: <https://b2b.geko.pl/polityka-prywatnosci>, 13